



INVERSORA

# ARC 400 I

VRD



**ALTO FATOR**  
400 Amp. a 100%  
**TRABALHO**

**400**  
AMPERÍMETRO  
DIGITAL

**ECONOMIA  
DE ENERGIA**  
INVERSORAS

**PORTÁTIL**

**SENSOR TÉRMICO**

**SERV.  
PESADOS**

**ARC  
FORCE**  
ANTI COLAGEM

**AJUSTE FINO  
CORRENTE**

**TIG DC**  
**MMA**

**HOT  
START**  
PARTIDA QUENTE

**HsOLDAS**  
técnicos em soldas

INVERSORA

# ARC 400 I

VRD

220V / 380V / 440V Tríf. - Cód. 8366

LINHA  
ARC

## DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	35,9 Kg
Faixa de regulação	20 a 400 Amp.
Fator de trabalho	310 Amp. a 100% em 220V 3PH 400 Amp. a 100% em 380V 3PH 400 Amp. a 100% em 440V 3PH
Eletrodo recomendado	Grafita - Até 5/16" ou 3/8" em paralelo
Dimensões máquina (L x C x A)	300mm x 720mm x 530mm
Tensão de alimentação	220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	18,2 kVA
Grau de proteção	IP 21S

## CARACTERÍSTICAS

Placas produzidas por robô, em SMD

Ideal para serviços pesados

Alto fator de trabalho - 400 Amp. a 100%

Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF

Arc Force - facilita a abertura de arco sem deixar o eletrodo colar na peça

Hot Start - Partida quente

Ajuste fino da corrente

Amperímetro Digital

Cabo obra com garra negative de latão injetado

V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

Solda todos os tipos de ELETRODOS (6010 e 7018 - 6 mm)

Goivagem com eletrodos até 8 mm

## ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M  
GARRA LATÃO  
INJETADO



CABO PORTA  
ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD,  
PRODUZIDAS POR  
ROBÔ

## ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE  
VAZÃO ARGÔNIO E  
MISTURAS



TOCHA TIG 26V  
CÓD. 7377



TOCHA GRAFITE  
1000 AMP



PLACAS  
ELETRÔNICAS  
ISOLADAS COM  
VERNIZ

## EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm<sup>2</sup> até 10 metros  
4 x 10mm<sup>2</sup> de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas