

Máquina fabricada na China

























LINHA ARC

magens meramente ilustrativas

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	14,9 Kg
Faixa de regulagem	20 a 160 Amp. (220V PH) 20 a 240 Amp. (220V 3PH) 20 a 300 Amp. (380V / 440V 3PH)
Fator de trabalho	160 Amp. a 100% (220V 1PH) 185 Amp. a 100% (220V 3PH) 232 Amp. a 100% (380V / 440V 3PH)
Eletrodo recomendado	1,60 a 5,00 mm
Dimensões máquina (L x C x A)	214mm x 460mm x 370mm
Tensão de alimentação	220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%)
Fator de potência	0,93
Consumo	15 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

Placas produzidas por robô, em SMD

Alto fator de trabalho - 232 Amp. a 100%

Eletrodo revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc

Aiuste fino da corrente

Amperímetro digital

Alça de transporte

Cabo obra com garra negativa de latão injetado

Suporte para acionamento remoto (pedal ou gatilho com controle de corrente)

Tensão em vazio 90V. ideal para soldagem de eletrodos celulósicos e de baixa soldabilidade (como o AWS E 6010)

V.R.D (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

Solda eletrodo da classe AWS E 7018 de 5,00 mm a 100% de ciclo

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



PEDAL DE CONTROLE E ACIONAMENTO



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 6mm² até 10 metros 4 x 10mm² de 10 a 20 metros

