



INVERSORA

MIG PRO 251

Máquina fabricada na China



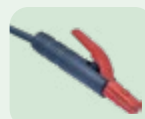
HsOLDAS 
técnicos em soldas

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	15,45 Kg
Faixa de regulação	30 Amp. / 15,5V a 220 Amp. / 24,4V
Fator de trabalho	250 Amp. a 40% 139 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,80 a 1,20 mm
Dimensões (L x C x A)	265mm x 415mm x 555mm
Tensão de alimentação	220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,92
Consumo	11 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocessos MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Sinérgica: regula corrente e tensão em um só potenciômetro
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Compatível com rolos de arame de 5Kg e 15Kg (D270mm)
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Seleção de diâmetro de arame e gás
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino do corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS**CABO OBRA - 3M
COM GARRA DE
AÇO****PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ****ITENS OPCIONAIS****REGULADOR DE
VAZÃO ARGÔNIO E
MISTURAS****TOCHA TIG 26V
CÓD. 7377****TOCHA MIG****CABO PORTA
ELETRODO - 3M****PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ****EXTENSÃO INDICADA**

- 3 x 4mm² até 10 metros
- 3 x 6mm² de 10 a 20 metros