



INVERSORA

IRON TIG 165



165 AMPERÍMETRO DIGITAL	TIG DC ELETRODO MMA	 TIG COM ALTA FREQUÊNCIA	 PORTÁTIL	 ECONOMIA DE ENERGIA
 2T/4T TOQUES	 PRÉ / PÓS VAZÃO GÁS	 RAMPA SUBIDA / DESCIDA	 TIG PULSADA	

HsOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA IRON TIG 165

220V - Cód. 21307

LINHA
TIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	6,35 Kg
Faixa de regulagem	10 Amp. / 10,4V a 165 Amp. / 16,6V
Fator de trabalho	165 Amp. a 35% 98 Amp. a 100%
Dimensões máquina (L x C x A)	155mm x 400mm x 280mm
Tensão de alimentação	220V 1PH (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,92
Consumo	5,8 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

Ideal para serviços leves

Placas produzidas por robô, em SMD

Placas isoladas com verniz de fábrica

TIG DC com abertura de arco por HF (alta frequência) ou LiftArc e eletrodo revestido (MMA)

Ajuste fino da corrente

Amperímetro digital

Função 2T/4T (toques do gatilho)

Função spot

Rampa de subida e de descida

Pré e pós vazão de gás

Corrente inicial e final

Arco pulsado: possibilita a soldagem de chapas finas

Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

Função COLD TIG: oferece um controle térmico avançado no processo de soldagem TIG, ideal para trabalhos em materiais finos ou sensíveis ao calor. Indicada para trabalhos de alta precisão, soldagem de componentes eletrônicos, tubos de parede fina, peças de decoração, setor médico e aplicações onde a estética e integridade da peça são essenciais.

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M
EM AÇO ESTAMPADO



TOCHA TIG 26V
CÓD. 7227



PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ



PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE
VAZÃO ARGÔNIO E
MISTURAS

EXTENSÃO INDICADA

3 x 2,5mm² até 10 metros
3 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas