



INVERSORA

IRON MIG 250 GW



ALTO FATOR
250 Amp. a 40%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO
DIGITAL


BURN BACK


ECONOMIA
DE ENERGIA
INVERSORAS

**MIG
TIG
MMA**
MULTIPROCESSO


INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO


AJUSTE FINO
CORRENTE


2T/4T TOQUES


SENSOR TÉRMICO

HsOLDAS 
técnicos em soldas

INVERSORA

IRON MIG 250 GW

380V Trif. - Cód. 21306

LINHA
MIG

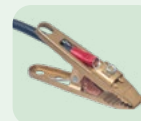
DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	28,9 Kg
Faixa de regulagem	30 a 250 Amp.
Fator de trabalho	250 Amp. a 40% 159 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,80 a 1,00 mm
Dimensões (L x C x A)	440mm x 875mm x 600mm
Tensão de alimentação	380V 3PH (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,92
Consumo	7,5 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Placas isoladas com verniz de fábrica
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Ajuste eletrônico de indutância (diminui a incidência de respingos)
- Função MIG convencional ou MIG sinérgico
- Seleção de diâmetro de arame de gás
- Burn Back
- Função 2T/4T (toques do gatilho)
- Avanço manual do arame
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO
INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M

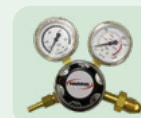


PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ



PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR
DE VAZÃO COM
MANÔMETRO E
ESTRUTURAS



TOCHA TIG 26V
CÓD. 7377



TOCHA MIG 7G 3 OU
5M CÓD. 7168 E 9016

EXTENSÃO INDICADA

- 4 x 2,5mm² até 10 metros
- 4 x 4mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas