

INVERSORA MIG MASTER 500 DPP

220V/380V/440V TRIF.
- **CÓD. 9012**



DADOS TÉCNICOS

Peso	130 kg
Faixa de regulação (Amp)	30A/15,5V a 500A/39V
Fator de trabalho (Amp)	220V/500 Amp. a 60% 380V/500 Amp. a 100% 440V/ 500 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,80mm até 2,40mm
Dimensões (L x C x A)	520mm x 1150mm x 1520mm
Tensão alimentação	220V/380V/440V 3 Ph (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	25 kVA
Grau de proteção	IP21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG REFRIGERADA 7W
- 3 OU 5M
CÓDIGO 8573 E 8543



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



UNIDADE DE REFRIGERAÇÃO



IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

CARACTERÍSTICAS

- Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- Multiprocesso MIG Pulsada, Duplo-pulso, MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado e Duplo-pulso sem respingos;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Salva até 100 programas na memória;
- Memoriza o último parâmetro aplicado;
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- Ajuste do comprimento de arco;
- Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start);
- Ajuste fino da corrente e tensão (A e mV);
- Permite ajuste mesmo com o arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote;
- Ajuste eletrônico de indutância: positivo e negativo;
- Função 2T/4T/2TSpec./4TSpec. toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Função teste de gás;
- Permite regulação na fonte e no cabeçote (remoto);
- Ajuste de Burn Back;
- Função Spot Time (ponto);
- Plastic Case para proteção do rolo de arame;
- Pré e pós vazão de gás;
- Unidade de refrigeração da tocha integrada;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

PULSADA

**DUPLO
PULSO**

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS