

090-005607-00018



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Expert XQ 2.0 Steuerung, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, dekompakt
- acArc puls XQ – ideal für Aluminiumschweißen im Dünnpblechbereich
- Dank acArc puls XQ saubere Schweißnähte ohne Schmauchspuren bei dünnsten Blechen
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

all in

• **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für**

diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Mit allen AC- und den bewährten DC-MIG/MAG-Kennlinien: acArc puls XQ, rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, coldArc[®] XQ / coldArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld
 - Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process 
 - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
 - Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
 - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
 - LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahtraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
 - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmitteltank
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Titan XQ 400 AC puls DW EX Wifi 8pol

Ausführung	Titan XQ 400 AC puls D W EX WIFI 8P R1 5m
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 80 % 370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	23.8 kVA
Wirkungsgrad	88 %
Leistungsaufnahme Pi	28 W
Kühlleistung bei 1 l/min	1500 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK ENE S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Gewicht	128.5 kg / 283.3 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Konfiguration

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090-005607-00000	Titan XQ 400 AC puls D. MIG/MAG-Multiprozess-AC/DC-Impulsschweißgerät inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse,
092-003303-00000	OW F06W. Wasserkühlung
092-003309-00000	OW Expert XQ 2.0 WL.G. Expert XQ 2.0 mit LAN/WiFi Gateway
092-003316-00000	OW F06R1. Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme
092-003349-00000	OW MCord 6 mm ² 5m. Netzanschlussleitung, 5m
092-003372-00000	OW 8Pol Scanner F.06. 8-polige Schnittstelle für Scanner, inklusive Scannerhalterung links
092-004116-00000	OW 380-400V. Netzspannung 380-400V !-nicht nachträglich veränderbar-!