

DATENBLATT

Picomig 225 puls TKG

090-005682-00502



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, kompakt, tragbar, Euro-ZA, mit PFC-Modul, für 15 kg D300-Spulen
- Hocheffiziente Stromaufnahme dank integrierter PFC-Technologie (Power Factor Correction-Technologie)

• Verfahren und Funktionen

- MSG-Impulsschweißen und MSG-Standardschweißen
- Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process
- Dank Pulsfunktion stark verringerte Spritzerbildung und dadurch deutlich weniger Nacharbeit
- o MSG-Impuls-Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- o Kennlinien für Stahl, CrNi, CuSi, Aluminium und Fülldrähte
- E-Hand-Schweißen und WIG-Liftarc-Schweißen
- o Optimal zum Schweißen von selbstschützenden Fülldrähten
- Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- o 2-Takt-/4-Takt-Betrieb
- o Intervall-Schweißen
- Einstellbare Gasvor- und Gasnachströmzeit

• Ihre Vorteile

allin

Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen

Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten

- Tragbar oder fahrbar mit Fahrwagen
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- o Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- o Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
- Isolierter Drahtraum
- o Praktischer Schweißbrennerhalter im Lieferumfang enthalten
- $\circ~$ 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355
- Überspannungsschutz: Keine Beschädigung des Gerätes durch versehentlichen Anschluss an 400 V Netzspannung



DATENBLATT

Picomig 225 puls TKG

| Ausführung | Picomig 225 puls TKG |
|------------------------------|-------------------------------|
| Einstellbereich Schweißstrom | 5 A - 220 A |
| Einschaltdauer 40 °C | 220 A / 30 % |
| | 170 A / 60 % |
| | 150 A / 100 % |
| Leerlaufspannung | 70 V |
| Netzspannung (ab Werk) | 1 x 230 V |
| Netztoleranzen (ab Werk) | -40 % bis +15 % |
| Netzfrequenz | 50 Hz / 60 Hz |
| Empf. Generatorleistung | 8.8 kVA |
| Wirkungsgrad | 86 % |
| Leistungsaufnahme Pi | 15 W |
| Drahtgeschwindigkeit | 1 m/min - 18 m/min |
| | 39.37 ipm - 708.662 ipm |
| Rollenbestückung ab Werk | 0,8-0,9-1,0 mm UNI / Stahl |
| Spulendurchmesser | D200 / D300 |
| Brenneranschluss | Eurozentralanschluss |
| Schutzart | IP23 |
| Prüfzeichen | C€ ## EM S |
| EMV Klasse | A |
| Maße (L x B x H) | 636 mm x 298 mm x 482 mm |
| | 25 inch x 11.7 inch x 19 inch |
| Gewicht | 24 kg / 52.9 lbs |
| Normen | IEC 60974-1, -5, -10 CL.A |
| | |