

090-005663-00002



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Expert XQ 2.0 Steuerung, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, dekompakt
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

all in

• **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc[®] XQ / rootArc[®] puls XQ, forceArc[®] XQ / forceArc[®] puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld für Aluminium
 - Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process 
 - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
 - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
 - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
 - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
 - Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
 - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
 - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50
 - Kein zusätzlicher Netzanschluss des Kühlmoduls notwendig. Die Stromversorgung des Moduls erfolgt über das Schweißgerät
 - Drive XQ / Drive XQ IC 200 mit hochpräzisem, kraftvollen 4-Rollen-Antrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv und Fülldrähte
 - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
 - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
 - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
 - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
 - Isolierter Drahraum
 - Spritzwassergeschützt IP23
 - Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
 - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
 - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerschleißteilen durch leistungsstarkes Kühlmodul
 - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

DATENBLATT

Phoenix XQ 505 puls D EX

Ausführung	Phoenix XQ 505 puls DEX
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 500 A
Einschaltdauer 40 °C	500 A / 40 % 430 A / 60 % 370 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 480 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	33.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Leistungsaufnahme Pi	23 W
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 298 mm x 531 mm 24.6 inch x 11.7 inch x 20.9 inch
Gewicht	42.7 kg / 94.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A

Konfiguration

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090-005663-00000	Phoenix XQ 505 puls D. MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, dekompakt,
092-004121-00000	OW MCord 4 mm ² 5m. Netzanschlussleitung, 5 m
092-004124-00000	Expert XQ 2.0. Steuerung Expert XQ 2.0