

090-005648-00017



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, mit integriertem Drahtvorschub, inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse
- Perfekte MIG/MAG-Schweißnähte auch bei langen Schweißleitungen
- Einknopf-Synergic-Steuerung

**all in**

• **Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Gerätetyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten**

- Mit den innovativen EWM Synergic-Kennlinien rootArc<sup>®</sup> XQ / rootArc<sup>®</sup> puls XQ, forceArc<sup>®</sup> XQ / forceArc<sup>®</sup> puls XQ, Impuls / superPuls und Positionweld für Aluminium
  - Erfahren Sie mehr über unsere hochtechnologischen MIG/MAG-Lichtbögen, klicken Sie auf XQ-Process 
  - Synergic-Kennlinien zum MIG/MAG-Standard- oder Impulsschweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
  - Synergic-Kennlinien für Fülldrähte
  - Non Synergic-Betrieb zum manuellen Einstellen der Schweißparameter
  - Zusätzlich geeignet zum E-Hand-Schweißen, WIG-Schweißen und Fugenhobeln
  - Individuell einstellbare Programme pro JOB (Schweißaufgabe)
  - Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
  - Einstellbare Start- und Endkraterfunktionen
  - Stufenlos einstellbare Lichtbogendynamik (Drosselwirkung)
- **Ihre Vorteile**
- flexFit-Gehäusesystem: Viele Zubehörteile und Optionen lassen sich über handelsübliche Nutzensteine am Schweißgerät befestigen
  - LED-Informationsleiste: Signalisiert den aktuellen Betriebszustand
  - Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
  - Bestens geeignet zum Einsatz mit langen Schlauchpaketen
  - Anschlussmöglichkeit für Fernsteller und Funktionsbrenner
  - Einfacher, werkzeugloser Wechsel der Schweißpolarität
  - Isolierter Drahtraum
  - Spritzwassergeschützt IP23
  - Optional über integriertes oder externes Gateway mit ewm Xnet-Software vernetzbar
  - PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
  - Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch hohe Kühlleistung 1500 W, leistungsstarke Kreiselpumpe und 8 Liter Kühlmitteltank
  - Kostenloses WPQR-Paket zur Zertifizierung bis einschließlich EXC2 nach EN 1090 und zum Schweißen von unlegierten Stählen bis einschließlich S355

# DATENBLATT

## Phoenix XQ 400 puls CW HP

Ausführung	Phoenix XQ 400 puls C W HP R1 5m 19P
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 400 A
Einschaltdauer 40 °C	400 A / 60 % 350 A / 80 % 320 A / 100 %
Leerlaufspannung	82 V
Netzspannung (ab Werk)	3 x 380 V - 400 V
Netzspannung (möglich)	3 x 440 V - 460 V
Netzspannung (möglich)	3 x 480 V - 500 V
Netztoleranzen (ab Werk)	-25 % bis +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	23.2 kVA
Wirkungsgrad	90 %
Leistungsaufnahme Pi	32 W
Drahtgeschwindigkeit	0.5 m/min - 25 m/min 19.685 ipm - 984.253 ipm
Rollenbestückung ab Werk	1,0-1,2 mm UNI / Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Kühlleistung bei 1 l/min	1500 W
Pumpendruck	3.5 bar
Tankinhalt	8 l
Schutzart	IP23
Prüfzeichen	CE UK EAC S
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm 45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Gewicht	128 kg / 282.2 lbs
Normen	IEC 60974-1, -2, -5, -10 CLA

### Konfiguration

Artikel-Nr.	Bezeichnung
090-005648-00000	Phoenix XQ 400 puls C. MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät inklusive aller Kennlinien und Schweißprozesse, kompakt,
092-003303-00000	OW F06W. Wasserkühlung
092-003312-00000	OW AIF F06. 19-polige Automatisierungsschnittstelle
092-003314-00000	OW NDGC F.06 C. Keine Gasregelung
092-003316-00000	OW F06R1. Radsatz mit Einzelflaschenaufnahme
092-003349-00000	OW MCord 6 mm <sup>2</sup> 5m. Netzanschlussleitung, 5m
092-003522-00000	OW HP-XQ. Steuerung HP-XQ
092-003749-00000	OW NVRD F06 C. Keine Leerlaufspannungsreduzierung
092-003843-00000	OW NWHS F06 C. Keine Drahtspulenheizung
092-003844-00000	OW N2 DV XQ C. Ohne Anschlussmöglichkeit für externes Drahtvorschubgerät an XQ-Kompakt-Schweißgeräten
092-008215-00000	OW CEE 32A. Netzstecker, montiert