

# INVERSORA MIG/MMA 330 Y

220V/380V TRIF. - **CÓD. 8338**



## DADOS TÉCNICOS

Peso	52,9 kg
Faixa de regulação (Amp)	50 a 300 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5 a 29V
Fator de trabalho (Amp)	220V - 250 Amp. a 60% - 194 Amp. a 100% 380V - 300 Amp. a 60% - 232 Amp. a 100%
Eletrodo recomendado	1,60 até 5,00mm
Diâmetro do arame recomendado	0,80mm até 1,20mm
Dimensões (L x C x A)	470mm x 1050mm x 730mm
Tensão alimentação	220V/380V Trif. (+/- 15%)
Fator de potência	0,93
Consumo	11 kVA
Grau de proteção	IP 21S

### ITENS OPCIONAIS

REGULAR DE VAZÃO  
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M  
CÓDIGO 8627 E 8568



TOCHA TIG 26V  
CÓDIGO 7377



CABO PORTA  
ELETRODO - 3M



### ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M  
GARRA LATÃO INJETADO



IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

## CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ajuste fino de corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle de Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

ALTO FATOR

300 Amp. a 60%

TRABALHO

300

AMPERÍMETRO  
DIGITAL

ECONOMIA  
DE ENERGIA

INVERSORAS

MIG  
TIG  
ELETRODO

MULTIPROCESSO



SENSOR  
TÉRMICO



BURN BACK



INDUTÂNCIA/  
POUCO RESPINGO



AJUSTE FINO  
CORRENTE



2T/4T TOQUES



04 ROLDANAS  
TRAÇÃO

### EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 4,00 ATÉ 10 METROS
- 4 X 6,00 DE 10 ATÉ 20 METROS