

INVERSORA ARC 700 I VRD

220V / 380V / 440V - **CÓD. 9071**



DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	50 kg
Faixa de regulagem (Amp)	30A/21,2V a 700A/48V
Fator de Trabalho (Amp)	220V - 500 Amp. a 100% 380V / 440V - 600 Amp. a 100%
Eletrodo utilizado	Grafita - Até 1/2" ou 3/4" em paralelo
Dimensões (L x C x A)	340mm x 730mm x 580mm
Tensão de alimentação	220V / 380V / 440V - Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA em potência máxima	25,3 kVA
Grau de proteção:	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGÔNIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA TIG SR 26
SECA - 3,5MTS



TOCHA GRAFITE
600 AMP



ITENS INCLUSOS



KIT CONJUNTO DE CABOS
INVERSORA ARC 700 I



CARACTERÍSTICAS

- Placas eletrônicas em SMD, produzidas por robô.
- Módulo IGBT da Semikron
- Soldagem nos processos MMA (eletrodo revestido) e TIG DC sem HF
- Amperímetro digital
- Arc Force, estabiliza a corrente e não deixa grudar o eletrodo.
- Hot Start: facilita a abertura do arco elétrico
- Solda com todos os tipos de eletrodos, inclusive 6010 e eletrodos de alumínio.
- Cabos de solda bem dimensionados - 95mm²
- Goivagem com eletrodos de grafite até 1/2"
- Goivagem com eletrodos de grafite até 3/4" (duas máquinas em paralelo)
- Garra terra tipo C em latão injetado.
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Tensão de saída: 90 Volts (ideal para eletrodos da classe AWS E 6010)
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

ALTO FATOR
600 Amp. a 100%
TRABALHO

ARC FORCE
ANTI COLAGEM

700
AMPERÍMETRO
DIGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA
INVERSORAS

PORTÁTIL

SENSOR
TÉRMICO

SERVIÇOS
PESADOS

AJUSTE FINO
AMPERAGEM

**HOT
START**
PARTIDA QUENTE

TIG DC
MMA

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 10.00MM ATÉ 20 METROS