

INVERSORA ARC 580 I VRD



220V/380V/440V - **CÓD. 4568**

DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	35,1 kg
Faixa de regulagem (Amp)	20 a 500 Amp.
Fator de Trabalho (Amp)	220V: 500 Amp. a 60% / 387 Amp. a 100% 380/440V: 500 Amp. a 100%
Eletrodo recomendado	Grafita até 8mm
Dimensões (L x C x A)	310mm x 600mm x 560mm
Tensão de alimentação	220V / 380V / 440V - Trifásico +/- 15% 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	25,3 kVA
Grau de proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓDIGO 7377



TOCHA GRAFITE 1000 AMP



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA ELETRODO - 3M



CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ideal para serviços pesados;
- Alto fator de trabalho - 500 Amp. a 100%;
- Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF;
- Arc Force - facilita a abertura de arco sem deixar o eletrodo colar na peça;
- Hot Start - Partida quente;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro Digital;
- Cabo obra com garra negativa de latão injetado;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda todos os tipos de ELETRODOS (6010 e 7018 - 6,00mm);
- Goivagem com eletrodos até 10mm.

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

ALTO FATOR
500 Amp. a 100%
TRABALHO

500
AMPERÍMETRO DIGITAL

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

PORTÁTIL

SERVIÇOS PESADOS

ARC FORCE
ANTI COLAGEM

AJUSTE FINO CORRENTE

TIG DC
MMA

SENSOR TÉRMICO

HOT START
PARTIDA QUENTE

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS