INVERSORA

MIG PM 400 PT

PULSADA

220V / 380V / 440V TRIFÁSICO - **CÓD. 8548**

DADOS TÉCNICOS	
Peso	85,7 kg
Faixa de regulagem (Amp)	16,5 - 34V
Fator de trabalho (Amp)	400 Amp. a 60% 310 Amp. a 100%
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5V a 34V
Diâmetro do arame recomendado	0,80mm até 1,20mm ideal para aço inox
Dimensões (L x C x A)	500mm x 1030mm x 1240mm
Tensão de alimentação	220V/380V/440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	17,2 kVA
Grau de proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 7G 3 OU 5M CÓDIGO 7168 E 9016

TOCHA TIG 26 CÓDIGO 7445



IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M GARRA LATÃO INJETADO

CABO PORTA ELETRODO - 3M





CARACTERÍSTICAS

- → Fonte inversora sinérgica e pulsada;
- → Multiprocesso MIG Pulsada, MIG/MAG, TIG DC com Lift Arc e MMA;
- → Soldagem de ligas de aço inox e aço carbono no processo MIG Pulsado sem respingos;
- → Placas produzidas por robô, em SMD;
- → Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- → Plastic Case para proteção do rolo de arame;
- → Salva até 10 programas na memória;
- → Memoriza o último parâmetro aplicado;
- Pré-ajuste a partir do material de base;
- → Ajuste do comprimento de arco;
- → Ajuste do avanço inicial do arame (soft-start);
- → Ajuste fino da corrente e tensão (A e mV);
- → Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital na fonte e no cabeçote;
- → Ajuste eletrônico de indutância: positivo e negativo;
- → Função 2T/4T toques do gatilho;
- → Avanço manual no arame
- → Função teste de gás;
- → Permite regulagem na fonte e no cabeçote (remoto);
- → Ajuste de Burn Back;
- → Função spot-time (ponto);
- → Rampa de subida e descida na função TIG;
- → Pré e pós-gás;
- → Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).



EXTENSÃO INDICADA

- → 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- → 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS