

INVERSORA MIG/MMA 400 Y

220V/380V/440V TRIF.
CÓD. 9072



DADOS TÉCNICOS

Peso	61,5 kg
Faixa de regulagem (Amp)	60 a 400 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	17 a 34V
Fator de trabalho (Amp)	400 Amp. a 60% 310 Amp. a 100%
Eletrodo recomendado	1,60mm até 6,00mm
Diâmetro do arame recomendado	0,80mm até 1,2mm
Dimensões (L x C x A)	480mm x 1010mm x 740mm
Tensão alimentação	220V/380V/440V 3PH (+/- 15%)
Fator de potência	0,93
Consumo	17 kVA
Grau de proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M
CÓDIGO 8627 E 8568



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ajuste fino de corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Função teste gás;
- Função preenchimento de cratera;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

ALTO FATOR 400 Amp. a 60% TRABALHO	400 AMPERÍMETRO DIGITAL	ECONOMIA DE ENERGIA INVERSORAS	MIG TIG ELETRODO MULTIPROCESSO	SENSOR TÉRMICO	V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
BURN BACK	INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO	AJUSTE FINO CORRENTE	2T/4T TOQUES	04 ROLDANAS TRAÇÃO	

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS