

INVERSORA ARC 425 I VRD

220V/380V/440V - **CÓD. 6508**



DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	19,65 kg
Faixa de regulagem (Amp)	20 a 350 Amp. em 220V 3PH 20 a 400 Amp. em 380V 3PH 20 a 400 Amp. em 440V 3PH
Fator de Trabalho (Amp)	270 Amp. a 100% em 220V 3PH 310 Amp. a 100% em 380V 3PH 310 Amp. a 100% em 440V 3PH
Eletrodo recomendado	Até 6mm ou 1/4" goivagem
Dimensões (L x C x A)	270mm x 540mm x 470mm
Tensão de alimentação	220V/380V/440V - Trifásico (+/- 10%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	18 kVA
Grau de proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA -
1,5M GARRA AÇO
ESTAMPADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



CARACTERÍSTICAS

- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Alto Fator de trabalho - 310 Amp. a 100%
- Eletrodo (MMA) e TIG DC sem HF;
- Arc Force - facilita a abertura do arco sem deixar o eletrodo colar na peça;
- Hot Start - Partida quente;
- Ajuste fino da corrente;
- Amperímetro digital;
- V.R.D - Dispositivo Redutor de Voltagem: garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V) proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento);
- Solda todos tipos de ELETRODOS (6010 E 7018 - 6,00mm).

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

ALTO FATOR
310 Amp. a 100%
TRABALHO

400

AMPERÍMETRO
DIGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA

INVERSORAS



PORTÁTIL

**ARC
FORCE**

ANTI COLAGEM

TIG DC

MMA



SENSOR
TÉRMICO

**HOT
START**

PARTIDA QUENTE

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 10MM DE 10 ATÉ 20 METROS