

INVERSORA MIG/MMA 280 Y

220V/380V TRIF. - **CÓD. 8941**



DADOS TÉCNICOS

Peso	52,9 kg
Faixa de regulação (Amp)	50 a 250 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5 a 28V
Fator de trabalho (Amp)	220V - 200 Amp. a 60% - 155 Amp. a 100% 380V - 250 Amp. a 60% - 194 Amp. a 100%
Eletrodo recomendado	1,60mm até 4,00mm
Diâmetro do arame recomendado	0,60mm até 1,00mm
Dimensões (L x C x A)	470mm x 1050mm x 730mm
Tensão alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	8,2 kVA
Grau de proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M
CÓDIGO 8627 E 8568



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO - 3M



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ajuste fino de corrente e tensão;
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

ALTO FATOR
250 Amp. a 60%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**
INVERSORAS

**MIG
TIG
ELETRODO**
MULTIPROCESSO

**SENSOR
TÉRMICO**

BURN BACK

**INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO**

**AJUSTE FINO
CORRENTE**

2T/4T TOQUES

**04 ROLDANAS
TRAÇÃO**

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 2,5MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 4,00MM DE 10 A 20 METROS