

INVERSORA MIG/MMA 270 Y SERRALHEIRO

220V/380V TRIF. - **CÓD. 8202**



DADOS TÉCNICOS

Peso	42,7 kg
Faixa de regulação (Amp)	50 a 250 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5 a 26,5V
Fator de Trabalho (Amp)	380V 250 Amp. a 60% / 193 Amp. a 100% 220V 220 Amp. a 60% / 160 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,60mm-0,80mm-1,00mm (rolos de 15 kg D300)
Dimensões (L x C x A)	440mm x 950mm x 660mm
Tensão alimentação	220V/380 3 PH
Fator de potência	0,93
Consumo	6,1 kVA
Grau de Proteção	IP 21S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR DE VAZÃO
ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V
CÓDIGO 7377



TOCHA MIG
CÓDIGO 8627 E 8568
3MT OU 5MT



CABO PORTA
ELETRODO 3M



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA AÇO 300 AMP



IMAGENS MERAMENTE ILUSTRATIVAS

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA;
- Placas produzidas por robô, em SMD;
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V);
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos ;
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas;
- Controle Burn Back;
- Função 2T/4T toques do gatilho;
- Avanço manual do arame;
- Permite ajuste mesmo com arco aberto;
- Amperímetro e voltímetro digital;
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento).

ALTO FATOR

250 Amp. a 40%

TRABALHO

250

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

**MIG
TIG
ELETRODO**

MULTIPROCESSO

BURN BACK

BURN BACK

**SENSOR
TÉRMICO**



**INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO**



**AJUSTE FINO
CORRENTE**



2T/4T TOQUES



**04 ROLDANAS
TRAÇÃO**



EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 4,00MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 6,00MM DE 10 ATÉ 20 METROS