

# INVERSORA MIG MASTER 500 DPP

220V/380V/440V TRIF.  
- **CÓD. 9012**



V.R.D

## DADOS TÉCNICOS

Faixa de regulagem (Amp)	30A/15,5V a 500A/39V
Fator de Trabalho (Amp)	220V/500Amp. a 60% 380V/500Amp. a 100% 440V/ 500Amp. a 100%
Tensão alimentação	220V/380V/440V 3 Ph (+ou- 15%) 50/60 Hz
Peso	93,9 kg
Dimensões (L x C x A)	440mm x 1080mm x 1500mm
Arame Mig recomendado	0,80mm até 2,40mm
Alimentador de arame	Externo com 4 roldanas engrenadas
Grau de proteção	IP21S
Classe de isolamento	F
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	16,4

### ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO  
HARRIS 801 B - 50L COM  
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG 7W  
REFRIGERADA EXPERT ESG  
3 MTS OU 5 MTS.



### ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M  
GARRA LATÃO INJETADO



## CARACTERÍSTICAS

- MIG DUPLO PULSO/MIG PULSADO/MIG
- Sinérgica - Ideal para soldar alumínio e inox de baixa espessura.
- Memória para 100 programas
- Regulagem fina da voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Controle de indutância
- Controle de Burn Back
- Display digital na máquina e no cabeçote
- Seleção de material base no painel frontal
- Seleção de pré gas/pós gas
- Pré ajuste a partir da espessura do material base
- Controle da velocidade do pulso
- Unidade de refrigeração Integrada
- Sistema 2t/4t/4t especial/spot time
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- Pré ajuste a partir do material de base
- Regulagem do avanço inicial do arame (soft start)
- V.R.D. Dispositivo Redutor de Voltagem: Garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

### EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6.0MM ATÉ 15 METROS
- 4 X 10.0MM DE 15 ATÉ 40 METROS
- 4 X 16.0MM DE 40 ATÉ 90 METROS