

INVERSORA MIG/MMA 280 Y

220V MONO - **CÓD. 8940**



V.R.D

DADOS TÉCNICOS

Faixa de regulação (Amp)	50A/16,5V a 250A/28V
Fator de Trabalho (Amp)	250 Amp. a 60% - 194Amp. A 100%
Tensão alimentação	220V 1PH (Monofásico) +ou- 15% 50/60Hz
Peso	58 kg
Dimensões (L x C x A)	310mm x 700mm x 600mm
Arame Mig recomendado	0,60mm até 1,00mm
Eletrodo utilizado	1,60mm até 4,00mm
Alimentador de arame	Interno com 4 roldanas engrenadas
Grau de proteção	IP21S
Classe de isolamento	F
Fator de Potência	0,93
Consumo kVA	5,9

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG 3MT OU 5MT



TOCHA TIG SR
26V TSB 13MM



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO 3M



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso (MIG/MAG, TIG DC e MMA)
- Placa SMD (Produzida por robô)
- Suporta tocha MIG de 5 metros
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ajuste fino da amperagem e voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos)
- Amperímetro e volímetro digital
- 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back
- V.R.D. Dispositivo Redutor de Voltagem: Garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

ALTO FATOR
250 Amp. a 60%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**
INVERSORAS

**MIG
TIG
ELETRODO**
MULTIPROCESSO

**SENSOR
TÉRMICO**

BURN BACK

**INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO**

**AJUSTE FINO
AMPERAGEM**

2T/4T TOQUES

**04 ROLDANAS
TRAÇÃO**

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 4.0MM ATÉ 10 METROS