

INVERSORA MIG/MMA 280 Y

220V / 380V - TRIF. - **CÓD. 8941**



DADOS TÉCNICOS

Faixa de regulagem (Amp)	50 a 250 Amp.
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5V a 28V
Fator de Trabalho (Amp)	220V - 200Amp. a 60% - 155Amp. a 100% 380V - 250Amp. a 60% - 194Amp. a 100%
Tensão de alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Eletrodo utilizado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões (L x C x A)	310mm x 700mm x 600mm
Peso	58 kg
Diâmetro do Arame MIG	0,60mm até 1,00mm
Alimentador de arame	Interno com 4 roldanas engrenadas
Consumo kVA em potência máxima	5,9 kVA
Fator de proteção	IP 21S
Fator de Potência	0,93
Classe de Isolamento	F

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso (MIG/MAG, TIG DC e MMA)
- Placa SMD (Produzida por robô)
- Suporta tocha MIG de 5 metros
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ajuste fino da amperagem e voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos)
- Amperímetro e volímetro digital
- 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGÔNIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG OX 320
3MT OU 5MT



TOCHA TIG SR
26V TSB 13MM



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO 3M



ALTO FATOR
250 Amp. a 60%
TRABALHO

250
AMPERÍMETRO
DIGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG
TIG
ELETRODO
MULTIPROCESSO

SENSOR
TÉRMICO

BURN BACK

INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO
AMPERAGEM

2T/4T TOQUES

04 ROLDANAS
TRAÇÃO

EXTENSÃO INDICADA

→ 4 X 4.0MM ATÉ 10 METROS