

INVERSORA MIG PM 500 PT PULSADA

220V / 380V / 440V
TRIFÁSICO - **CÓD. 8547**

DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	115,0 kg
Faixa de regulação (Amp)	60 a 500 Amp.
Fator de Trabalho (Amp)	500 Amp. a 60% 387 Amp. a 100%
Dimensões (L x C x A)	450mm x 1080mm x 1500mm
Tensão de alimentação	220V / 380V / 440V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Faixa ajuste de tensão (V)	17V a 39V
Diâmetro do Arame MIG	0,80mm até 1,60mm ideal para aço inox
Alimentador	Externo com 4 roldanas engrenadas
Consumo kVA em potência máxima	16,4 kVA
Grau de proteção:	IP 23S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG 7W
REFRIGERADA EXPERT ESG
3 MTS OU 5 MTS.



TOCHA TIG SR
26V TSB 13MM

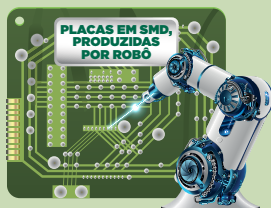


ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO 3M



CARACTERÍSTICAS

- MIG PULSADA - MIG -mmA - TIG DC com Lift Arc
- Soldagem de Aço inox sem respingo no processo MIG Pulsado
- Soldagem de Aço carbono sem respingo no processo MIG Pulsado
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ventilação (refrigeração) sob demanda
- Pulsada
- Sinérgica
- Memória para 10 programas
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- 4 Roldanas engrenadas
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Regulagem do comprimento do arco
- Regulagem do avanço inicial do arame (partida suave - soft start)
- Ajustagem fina da voltagem (mili volts)
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Sistema de proteção de sobrecarga do alimentador
- Display digital no cabeçote
- Regulagem no cabeçote (remoto) e na máquina
- Sistema 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back
- Spot time (ponto)
- Controle de indutância
- Pré / Pós Vazão na função TIG
- Rampa de subida e descida na função TIG

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6.0MM ATÉ 15 METROS
- 4 X 10.0MM DE 15 ATÉ 40 METROS
- 4 X 16.0MM DE 40 ATÉ 90 METROS