

INVERSORA MIG/MMA 400 Y

220V / 380V
TRIFÁSICO - **CÓD. 8611**



DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	62,0 kg
Faixa de regulagem (Amp)	60 a 350 Amp.
Fator de Trabalho (Amp)	220V - 300 Amp. a 100% 380V/440V - 350 Amp. a 100%
Eletrodo utilizado	1,60mm até 5,00mm
Dimensões (L x C x A)	500mm x 1070mm x 770mm
Tensão de alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Faixa ajuste de tensão (V)	17V a 31,5V
Diâmetro do Arame MIG	0,80mm até 1,20mm
Alimentador de arame	4 roldanas engrenadas e inclinado
Consumo kVA em potência máxima	13,9 kVA
Fator de proteção	IP 23S

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG OX 320
3MT OU 5MT



TOCHA TIG SR
26V 13MM



ITENS INCLUSOS

CABO DE SOLDA 3 MT.
+ GARRA EM
LATÃO INJETADO



CABO DE SOLDA 3 MT.
+ PORTA ELETRODO



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG/MMA/TIG DC sem HF
- Placas eletrônicas em SMD (produzidas por robô)
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Suporta tochas Mig de 5 metros
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica (reduz os níveis de respingo)
- Amperímetro Digital
- 2T/4T
- Regulagem de Burn Back
- Função preenchimento de cratera
- Função teste de gás

ALTO FATOR
350 Amp. a 100%
TRABALHO

400
AMPERÍMETRO
DÍGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG
TIG
ELETRODO
MULTIPROCESSO

SENSOR
TÉRMICO

V/A / PREENCHIMENTO
CORRENTE CRATERA

BURN BACK

INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO
AMPERAGEM

2T/4T TOQUES

04 ROLDANAS
TRAÇÃO

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6.0MM ATÉ 15 METROS
- 4 X 10.0MM DE 15 ATÉ 40 METROS
- 4 X 16.0MM DE 40 ATÉ 90 METROS