

INVERSORA MIG/MMA 280 Y

220V - MONOFÁSICO - **CÓD. 8730**
220V / 380V - TRIF. - **CÓD. 8466**



DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	58,0 kg
Faixa de regulação (Amp)	50 a 280 Amp.
Fator de Trabalho (Amp)	220V Mono - 220 Amp. a 40% 155 Amp. a 100% 380V Trif. - 280 Amp. a 40% 194 Amp. a 100%
Eletrodo utilizado	1,60mm até 4,00mm
Dimensões (L x C x A)	310mm x 700mm x 600mm
Tensão de alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de Potência	0,93
Faixa ajuste de tensão (V)	16,5V a 28V
Diâmetro do Arame MIG	0,60mm até 1,00mm
Alimentador	Interno com 4 roldanas engrenadas
Consumo kVA	5,9 kVA
Grau de proteção:	IP 21S
Classe de Isolamento	F

ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO
HARRIS 801 B - 50L COM
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG OX 320
3MT OU 5MT



TOCHA TIG SR
26V TSB 13MM



ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO INJETADO



CABO PORTA
ELETRODO 3M



CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso (MIG/MAG, TIG DC emmA)
- Placa SMD (Produzida por robô)
- Suporta tocha MIG de 5 metros
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ajuste fino da amperagem e voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos)
- Amperímetro e volímetro digital
- 2T/4T Toques
- Controle de Burn Back

ALTO FATOR
280 Amp. a 40%
TRABALHO

280
AMPERÍMETRO
DIGITAL

ECONOMIA
DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG
TIG
ELETRODO
MULTIPROCESSO

SENSOR
TÉRMICO

BURN BACK

INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO
AMPERAGEM

2T/4T TOQUES

04 ROLDANAS
TRAÇÃO

EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 2.5MM ATÉ 10 METROS
- 4 X 4.0MM DE 10 ATÉ 30 METROS
- 4 X 6.0MM DE 30 ATÉ 50 METROS
- 4 X 10.0MM DE 50 ATÉ 90 METROS