

# INVERSORA MIG MASTER 500 DPP

220V - **CÓD. 7410**  
380V - **CÓD. 7025**



## DADOS TÉCNICOS

Peso (Kg)	93,9 kg
Faixa de regulação (Amp)	60 a 500 Amp.
Fator de Trabalho (Amp)	500 Amp. a 60% 387 Amp. a 100%
Dimensões (L x C x A)	440mm x 1080mm x 1500mm
Tensão de alimentação	220V / 380V Trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Faixa ajuste de tensão (V)	17V a 39V
Diâmetro do Arame MIG	0,80mm até 1,60mm ideal para alumínio
Alimentador	Externo com 4 roldanas engrenadas
Consumo kVA	16,4 kVA
Grau de proteção:	IP 23S

### ITENS OPCIONAIS

REGULADOR ARGONIO  
HARRIS 801 B - 50L COM  
ECONOMIZADOR DE GÁS



TOCHA MIG 7W  
REFRIGERADA EXPERT ESG  
3 MTS OU 5 MTS.



### ITENS INCLUSOS

CABO OBRA - 3M  
GARRA LATÃO INJETADO



## CARACTERÍSTICAS

- MIG DUPLO PULSO/MIG PULSADO/MIG
- Sinérgica - Ideal para soldar alumínio e inox de baixa espessura.
- Memória para 100 programas
- Regulagem fina da voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Controle de indutância
- Controle de Burn Back
- Display digital na máquina e no cabeçote
- Seleção de material base no painel frontal
- Seleção de pré gas/pós gas
- Pré ajuste a partir da espessura do material base
- Controle da velocidade do pulso
- Unidade de refrigeração Integrada
- Sistema 2t/4t/4t especial/spot time
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- Pré ajuste a partir do material de base
- Regulagem do avanço inicial do arame (soft start)

### EXTENSÃO INDICADA

- 4 X 6.0MM ATÉ 15 METROS
- 4 X 10.0MM DE 15 ATÉ 40 METROS
- 4 X 16.0MM DE 40 ATÉ 90 METROS