

INVERSORA ARC 700 I – 220V/380V/440V



CARACTERÍSTICAS

- Placas eletrônicas em SMD, produzidas por robô.
- Modulo IGBT da Semikron
- Soldagem nos processos MMA (eletrodo revestido) (TIG DC sem HF)
- Amperímetro digital
- Arc Force, estabiliza a corrente e não deixa grudar o eletrodo.
- Hot Start (partida a quente)
- Solda com todos os tipos de eletrodos, inclusive 6010 e eletrodos de alumínio.
- Cabos de solda superdimensionados – 95mm²
- Goivagem com eletrodos de grafite até 1/2"
- Goivagem com eletrodos de grafite até 3/4" (duas máquinas em paralelo)
- Garra terra tipo C em latão injetado.
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Tensão de saída : 90 Volts (ideal para eletrodos da classe AWS E 6010)



Grafita - Até 1/2" ou 3/4" em paralelo

ALTO FATOR
600 Amp. a 100%
TRABALHO

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

MMA
TIG DC

PORTÁTIL

AJUSTE FINO AMPERAGEM

700
AMPERÍMETRO DIGITAL

PORTÁTIL

HOT START
PARTIDA QUENTE

SENSOR TÉRMICO

SERV. PESADOS



DADOS TÉCNICOS

INVERSORA ARC 700 I

Itens Opcionais

Regulador ARGONIO
Harris 801 B - 50L
Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR 26
Seca – 3,5mts

Tocha Grafite
600Amp.

Kit Conjunto de
cabos Inversora
ARC 700 I



Peso (Kg)

55 kg



Faixa de regulação (Amp)

30 a 600 Amp.



Fator de Trabalho (Amp)

220 V- 500 Amp. a 100%
220 V- 600Amp a 60%
380V/440V - 600 Amp a 100%



Eletrodo utilizado

1,60mm a 12,00mm



Dimensões (L x C x A)

340mm x 730mm x 580mm



Tensão de alimentação

220V/380V/440V TRIF. (+/-15%)



Fator de Potência

0,93



Consumo kVA
em potência máxima

220V: 30,5 kVA
380/440V: 33 kVA

Grau de proteção:

IP21S

EXTENSÃO INDICADA

- _ 4 X 10,00mm até 15 metros
- _ 4 x 16,00mm até 40 metros
- _ 4 x 25,00mm até 90 metros



**COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA
CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON**