INVERSORA MIG PM 500 PT PULSADA 220V/380V/440V

HSOLDAS técnicos em soldas

CARACTERÍSTICAS

- MIG PULSADA – MIG - MMA – TIG DC com Lift Arc
- Soldagem de Aço inox sem respingo no processo MIG Pulsado
- Soldagem de Aço carbono sem respingo no processo Mig Pulsado
- Ventilação (refrigeração) sob demanda
- Sinérgica
- Unidade de refrigeração integrada
- Memoria para 10 programas
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- 4 Roldanas engrenadas
- Pré ajuste a partir do material de base
- Regulagem do comprimento do arco
- Regulagem do avanço inicial do arame (partida suave – soft start)
- Ajustagem fina da voltagem (mili volts)
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Sistema de proteção de sobrecarga do alimentador
- Display digital no cabeçote
- Regulagem no cabeçote (remoto) e na máquina
- Sistema 2T/4T Toques
- Regulagem de Pré / Pós Vazão
- Controle de Burn Back
- Spot time (ponto)
- Controle de indutância

ALTO FATOR
500Amp a 60%
TRABALHO

HSOLDAS técnicos em soldas	DADOS TÉCNICOS	MIG PM 500 PT PULSADA
KG KG	Peso (Kg)	115 kg
	Faixa de regulagem (Amp)	60 a 500Amp.
	Fator de Trabalho (Amp)	500Amp a 60% / 387Amp a 100%
	Dimensões (L x C x A)	450mm x1080mm x 1500mm
	Tensão de alimentação	220V/380V/440V Trif.
	Faixa ajuste de tensão (V)	17V a 39V
	Diâmetro do Arame MIG	0,80mm a 1,60mm (Bobinas de 5 ou 15 kg)
	Alimentador	Externo com 4 roldanas engrenadas
P	Consumo kVA em potência máxima	16,4 kVA

Itens Opcionais

Regulador ARGONIO
Harris 801 B - 50L
Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR
26V TSB 13mm

Tocha MIG 7W
Refrigerada EXPERT ESG
3 mts ou 5 mts.

Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m
Garra Latão Injetado

Cabo Porta Eletrodo 3m

COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON

EXTENSÃO INDICADA

_4 x 6.0mm até 15 metros
_4 x 10.0mm de 15 até 40 metros
_4 x 16.0mm de 40 até 90 metros