

INVERSORA MIG PM 400 PT PULSADA

220V/380V/440V

CARACTERÍSTICAS

- MIG PULSADA – MIG - MMA – TIG DC com Lift Arc
- Soldagem de Aço inox sem respingo no processo MIG Pulsado
- Soldagem de Aço carbono sem respingo no processo MIG Pulsado
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ventilação (refrigeração) sob demanda
- Pulsada
- Sinérgica
- Memória para 10 programas
- Memoriza o último parâmetro aplicado
- 4 Roldanas engrenadas
- Pré-ajuste a partir do material de base
- Regulagem do comprimento do arco
- Regulagem do avanço inicial do arame (partida suave – soft start)
- Ajustagem fina da voltagem (mili volts)
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Sistema de proteção de sobrecarga do alimentador
- Display digital no cabeçote
- Regulagem no cabeçote (remoto) e na máquina
- Sistema 2T/4T Toques
- Regulagem de Pré / Pós Vazão
- Controle de Burn Back
- Spot time (ponto)
- Controle de indutância



ALTO FATOR
400 Amp. a 60%
TRABALHO



DADOS TÉCNICOS

MIG PM 400 PT PULSADA

	Peso (Kg)	Máquina: 42 Kg Cabeçote: 17 Kg
	Faixa de regulagem (Amp)	50 Amp. a 400 Amp.
	Fator de Trabalho (Amp)	400 Amp. a 60% - 310Amp. a 100%
	Dimensões (L x C x A)	290x710x500mm
	Tensão de alimentação	220V/380V/440V
	Faixa ajuste de tensão (V)	16,5V a 34V
	Diâmetro do Arame MIG	0,80mm/1,00mm/1,20mm
	Alimentador	Externo com 4 roldanas engrenadas e voltímetro/amperímetro
	Consumo kVA em potência máxima	13,5 kVA
	Fator de proteção	IP 21S

Itens Opcionais

Regulador ARGONIO
Harris 801 B - 50L
Com Economizador de Gas.

Tocha TIG SR
26V TSB 13mm

Tocha MIG OX 315
3mt ou 5mt



Itens Inclusos

Cabo obra 3m
latão injetado

Cabo Porta
Eletrodo 3m

EXTENSÃO INDICADA

- _ 4 x 6.0mm até 15 metros
- _ 4 x 10.0mm de 15 até 40 metros
- _ 4 x 16.0mm de 40 até 90 metros



**COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA
 CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON**