

INVERSORA MIG 500 I - 220V/380V/440V TRIF.

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG/MMA/TIG DC sem HF
- Placas eletrônicas em SMD produzidas por robô
- Alimentador de arame com 4 roldanas engrenadas
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica
(proporciona a diminuição de respingos)
- Plastic Case (proteção do rolo arame)
- Amperímetro e voltímetro digital
- 2T/4T Toques
- Função preenchimento de cratera


ALTO FATOR
 500 Amp. a 60%
TRABALHO
INVERSORA
ECONOMIA DE ENERGIA
MIG TIG MMA
MULTIPROCESSO

AJUSTE FINO AMPERAGEM

INDUTÂNCIA/POUCO RESPINGO

04 ROLDANAS TRAÇÃO
500
AMPERÍMETRO DIGITAL

2T/4T TOQUES

TERMOSTATO DE PROTEÇÃO

V/A / PREENCHIMENTO CORRENTE CRATERA
HsOLDAS
 técnicos em soldas

DADOS TÉCNICOS

MIG 500 I



Peso (Kg)

Máquina: 39,7 Kg
Cabeçote: 18,50 Kg

Faixa de regulagem (Amp)

80 a 500Amp.



Fator de Trabalho (Amp)

500Amp a 60% / 387Amp a 100%



Eletrodo utilizado

1,6mm a 5,00mm



Dimensões (L x C x A)

395mm x 650mm x 435mm



Tensão de alimentação

220V/380V/440V



Fator de Potência

0,93



Faixa ajuste de tensão (V)

18V a 39V



Diâmetro do Arame MIG

0,80mm a 1,00mm, 1,20mm e 1,6mm



Alimentador

Externo com 4 roldanas engrenadas



Consumo kVA em potência máxima

19 KVA

Itens Opcionais

 Regulador ARGONIO
 Harris 801 B - 50L
 Com Economizador de Gas.

 Tocha Tig SR
 26V TSB 13mm

 Tocha MIG OX 515
 3mt ou 5mt


Itens Inclusos

 Cabo Obra - 3m
 Garra Latão Injetado

 Cabo Porta
 Eletrodo 3m

 Cabeçote+cabos
 alongadores 5m

EXTENSÃO INDICADA

- _ 4 x 6.0mm até 15 metros
- _ 4 x 10.0mm de 15 até 40 metros
- _ 4 x 16.0mm de 40 até 90 metros

COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON