

INVERSORA MIG 250 COMPACTA (MONO)

HSOLDAS
técnicos em soldas

CARACTERÍSTICAS

- Placa eletrônica em SMD, produzida por robô
- Multiprocesso MIG, TIG e eletrodo
- Ajuste fino da amperagem e voltagem
- Permite regular corrente e tensão mesmo soldando
- Indutância eletrônica (proporciona a diminuição de respingos)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Plastic Case (proteção do rolo de arame)
- 2T/4T Toques



ALTO FATOR
250Amp a 60%
TRABALHO

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

MIG TIG ELETRODO
MULTIPROCESSO

INDUTÂNCIA / POUCO RESPINGO

AJUSTE FINO AMPERAGEM

250
AMPERÍMETRO DIGITAL

2T/4T TOQUES

HSOLDAS técnicos em soldas	DADOS TÉCNICOS	MIG 250 COMPACTA
	Peso (Kg)	26,750 kg
	Faixa de regulagem (Amp)	50 a 250Amp
	Fator de Trabalho (Amp)	250Amp a 60% / 194Amp a 100%
	Eletrodo utilizado	1,6mm a 4mm
	Dimensões (L x C x A)	280 x 535 x 415mm
	Tensão de alimentação	220V MONO
	Fator de Potência	0,93
	Faixa ajuste de tensão (V)	16,5 a 26,5 volts
	Diâmetro do Arame MIG	0,80mm - 1,00mm (bobinas de 5 ou 15kg)
	Alimentador	Interno com 2 roldanas
	Consumo kVA	6 kVA

Itens Opcionais

Regulador ARGONIO
Harris 801 B - 50L
Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR
26V TSB 13mm

Tocha MIG
3m ou 5m



Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m
Garra Latão Injetado

Cabo Porta
Eletrodo 3m

EXTENSÃO INDICADA

- _ 3 x 4.0mm até 20 metros
- _ 3 x 6.0mm de 20 até 50 metros
- _ 3 x 10.0 mm de 50 a 90 metros



COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA
CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON