

# INVERSORA ARC 300 I CEL

220V MONO E  
220V/380V/440V TRIF. AUTOM.

**HsOLDAS**  
técnicos em soldas

## CARACTERÍSTICAS

- Eletrodo Revestido (MMA) e TIG DC com Lift Arc
- Aceita pedal para controle de corrente
- Refrigeração sob demanda
- Autoline (reconhece a tensão automaticamente)
- Placas eletrônicas em SMD, produzidas por robô.
- Amperímetro Digital
- Cabo obra com garra negativa em latão injetado
- Arc Force (não gruda o eletrodo)
- Alça de Transporte
- Tensão em vazio 90V, ideal para soldagem com eletrodo da classe AWS E 6010
- Inversora com tecnologia Módulo IGBT da Semikron

**ALTO FATOR**

**230Amp a 100%**

**TRABALHO**



Solda 7018 5,00mm  
Solda 6010 5,00mm  
Solda eletrodo alumínio

**a 100%  
de ciclo**



**HsOLDAS**  
técnicos em soldas

### DADOS TÉCNICOS

### INVERSORA ARC 300 I CEL



Peso (Kg)

16 Kg



Faixa de regulagem (Amp)

20 a 280 Amp



Fator de Trabalho (Amp)

232 Amp a 100% (380V/440V)



Eletrodo recomendado

1,60mm a 5,00mm



Dimensões (L x C x A)

210x500x350



Tensão de alimentação

220V/380V/440V Trif.  
220V Mono Automático



Fator de Potência

0,93



Consumo kVA

220V - 7,1 kVA  
380V/440V - 11,1 kVA

### Itens Opcionais

Regulador ARGONIO  
Harris 801 B - 50L  
Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR  
26V TSB 13mm

Pedal



### Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m  
Garra Latão Injetado

Cabo Porta  
Eletrodo 3m

### EXTENSÃO INDICADA

- \_ 3 x 4,0mm até 30 metros
- \_ 3 x 6,0mm até 50 metros
- \_ 3 x 10mm até 90 metros



COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA  
CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON