

INVERSORA ARC 240 IGBT - ARC FORCE + TIG C/ LIFT ARC

HsOLDAS
 técnicos em soldas

CARACTERÍSTICAS

- Placa SMD (produzida por robôs)
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com LIFT ARC
- Amperímetro digital
- Garra de Latão Injetado 300 Amp
- Arc Force (não gruda o eletrodo)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Alça de transporte



Solda 7018 4,00mm
 Solda 6010 4,00mm
 Solda eletrodo alumínio

**a 100%
 de ciclo**

FATOR
 200 Amp. a 100%
TRABALHO

**ECONOMIA
 DE ENERGIA**
 INVERSORAS

**TIG DC
 COM
 LIFT
 ARC**
ELETRODO

AUTO
 PLACA SMD
 FEITA POR ROBÔ

**ARC
 FORCE**
 ANTI COLAGEM

**SENSOR
 TÉRMICO**

PORTÁTIL

250
 AMPERÍMETRO
 DIGITAL

HsOLDAS
 técnicos em soldas

DADOS TÉCNICOS

INVERSORA ARC 240 IGBT



Peso (Kg)

7,700 Kg



Faixa de regulagem (Amp)

20 a 240 Amp



Fator de Trabalho (Amp)

200 Amp a 100%



Eletrodo utilizado

Até 4,00 mm



Dimensões (L x C x A)

170 X 430 X 290 mm



Tensão de alimentação

220 V (±15%), 50/60Hz



Fator de Potência

0,73



Consumo kVA

7,1 kVA

Itens Opcionais

Regulador ARGONIO
 Harris 801 B - 50L
 Com Economizador de Gas.

Tocha Tig SR
 26V TSB 13mm



Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m
 Garra Latão Injetado

Cabo Porta
 Eletrodo 3m

EXTENSÃO INDICADA

- _ 3 X 4.0mm até 20 metros
- _ 3 X 6.0mm de 20 a 50 metros
- _ 3 X 10.0mm de 50 a 90 metros



**COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA
 CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON**