

CABEÇOTE CHOP 400 (PULSO / DUPLO)



CARACTERÍSTICAS

- MIG/MAG/PULSO/DUPLO PULSO
- Sinérgico
- Alimentação através de fonte inversora via cabos
- Ótimo desempenho em chapas de alumínio acima de 1.2mm
- Controle de indutância eletrônico
- Funções 2T/4T - 2T Especial - 4T Especial - Ponto
- Pré seleção do material base
- Pré seleção do diâmetro do arame
- Memória para 50 programas
- Corrente inicial e final
- Rampa de descida
- Pré seleção da espessura do material de base
- 4 Roldanas de tração
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)



HsOLDAS técnicos em soldas	DADOS TÉCNICOS	CABEÇOTE CHOP 400
	Peso (Kg)	26,350 kg
	Diâmetro do Arame MIG	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
	Fator de Trabalho (Amp)	200 Amp a 100% 400 Amp a 40%
	Velocidade do Motor do Arame	1 – 22 m/min
	Dimensões (L x C x A)	260 X 530 X 290 mm
	Tensão de alimentação	40 – 90 VDC
	Fonte recomendada	ARC 250 IGBT/ ARC 400 C