INVERSORA TIG 500 DC

CARACTERÍSTICAS

- Placa SMD (produzida por robôs)
- Eletrodo (MMA) e TIG DC com HF
- Leve e portátil
- Amperímetro digital
- ARC Force (não gruda o eletrodo)
- HOT START – Partida quente
- Solda todos os tipos de ELETRODOS (6010 e 7018 – 6,00mm)
- Cabo de solda 70mm²
- Garra de Latão Injetado 500 Amp
- Manutenção simples e barata
- 2T/4T
- Pós vazão gás
- V.R.D. reduz tensão saída (minimiza riscos de choque)
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

ALTO FATOR
500Amp a 100%
TRABALHO

ECONOMIA DE ENERGIA – INVERSORAS

AUTO – PLACA SMD FEITA POR ROBÔ MÓDULO IGBT

HF – TIG COM ALTA FREQUENCIA

SERV. PESADOS – INOX | AÇO CARBONO

ARC FORCE – ANTI COLAGEM

HOT START – PARTIDA QUENTE

PORTÁTIL

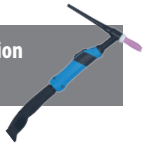
SENSOR TÉRMICO

HSOLDAS técnicos em soldas	DADOS TÉCNICOS	INVERSORA TIG 500 DC
	Peso (Kg)	37 kg
	Faixa de regulagem (Amp)	20 a 500 Amp
	Fator de Trabalho (Amp)	500 Amp a 100% em 440V 500 Amp a 100% em 380V 387 Amp a 100% em 220V
	Eletrodo utilizado	Até 6,00 mm
	Dimensões (L x C x A)	300 X 685 X 430 mm
	Tensão de alimentação	220V/380V/440V (±15%)
	Fator de Potência	0,93
P	Consumo kVA	25,3kVA

Itens Opcionais

Regulador de Gás Argônio

Tocha TIG Precision 26 - 3,5m



Unidade de refrigeração WR-301A + Carrinho

Itens Inclusos

Cabo Obra - 3m
Garra Latão Injetado

Cabo Porta Eletrodo 3m

COMPONENTES ELETRÔNICOS DE ALTA CONFIABILIDADE: TOSHIBA E SEMIKRON

EXTENSÃO INDICADA

_4 x 6.0mm até 15 metros
_4 x 10.0mm de 15 até 40 metros
_4 x 16.0mm de 40 até 90 metros