



INVERSORA

MIG/MMA 330 Y



ALTO FATOR

300 Amp. a 60%

TRABALHO

300

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS

**MIG
TIG
ELETRODO**

MULTIPROCESSO

**4 ROLDANAS
ENGRENADAS**



INDUTÂNCIA/
POUCO RESPINGO



AJUSTE FINO
CORRENTE



SENSOR TÉRMICO



BURN BACK



2T/4T TOQUES

HsOLDAS 
técnicos em soldas

INVERSORA MIG/MMA 330 Y

220V/380V Trif. - Cód. 8338

LINHA
MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	52,9 Kg
Faixa de regulação	50 a 300 Amp.
Fator ajuste de tensão	16,5 a 29V
Fator de trabalho 380V	300 Amp. a 60% 232 Amp. a 100%
Fator de trabalho 220V	250 Amp. a 60% 194 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,8 a 1,2mm
Dimensões máquina (L x C x A)	470mm x 1050mm x 730mm
Tensão de alimentação	220V/380V Trif. (+/- 15%)
Fator de potência	0,93
Consumo	11 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

- Multiprocesso MIG/MAG, TIF DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Permite ajuste mesmo com arco aberto
- Alimentador de arame interno com 4 roldanas
- Avanço manual do arame
- Ajuste fino de corrente (A) e tensão (V)
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Controle Burn Back
- Função 2T/4T toques do gatilho

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO
INJETADO



PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE
VAZÃO ARGÔNIO E
MISTURAS



TOCHA MIG 3 OU 5M
(CÓDIGOS 8627 E
8568)



TOCHA TIG 26V
CÓD. 7377



CABO PORTA
ELETRÓDO - 3M



PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas