LINHA MIG

INVERSORA

MIG 350 KT

2 ROLDANAS



ALTO FATOR
350 Amp. a 60%
TRABALHO

350
AMPERÍMETRO DIGITAL

AJUSTE FINO CORRENTE

ECONOMIA DE ENERGIA
INVERSORAS

INDUTÂNCIA/ POUCO RESPINGO

SENSOR TÉRMICO

2T/4T TOQUES

HSOLDAS
técnicos em soldas

INVERSORA

MIG 350 KT

2 ROLDANAS

220V / 380V Trif. - **Cód. 21242**

LINHA MIG

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	**39,4 Kg**
Faixa de regulagem	**MIG: 40 Amp. /16V a 350 Amp. / 31,5V** **MMA: 40 Amp. /21,6V a 310 Amp. / 32,4V**
Fator de trabalho (380V)	**350 Amp. a 60%** **271 Amp. a 100%**
Fator de trabalho (220V)	**230 Amp. a 100%**
Diâmetro do arame recomendado	**0,80 a 1,20 mm**
Dimensões (L x C x A)	**420mm x 900mm x 750mm**
Tensão de alimentação	**220V/380V 3 PH**
Fator de potência	**0,92**
Consumo	**18,4 kVA**
Grau de proteção	**IP 21S**

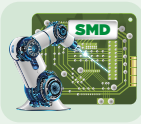
CARACTERÍSTICAS

- Multiprocessos MIG/MAG, TIG DC sem HF e MMA
- Placas produzidas por robô, em SMD
- Ajuste fino de corrente e tensão
- Ajuste eletrônico de indutância: diminui a incidência de respingos
- Alimentador de arame interno com 2 roldanas
- Função 2T/4T toques do gatilho
- Seleção de diâmetro de arame e gás
- Avanço manual do arame
- Amperímetro e voltímetro digital
- Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)
- Mudança de tensão automática

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA – 3M COM GARRA DE AÇO



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE VAZÃO ARGÔNIO E MISTURAS



TOCHA TIG 26V CÓD. 7377



TOCHA MIG H SOLDAS M4
3M - CÓD. 21379
5M - CÓD. 21380



CABO PORTA ELETRODO - 3M



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros

Imagens meramente ilustrativas

HSOLDAS
técnicos em soldas

H Soldas Máquinas LTDA | Blumenau - SC - Brasil
+55 (47) 3334-8600 | hsoldas.com.br

Fabricado em RPC