



INVERSORA MULTIPROCESSO

MIG 300 DP



PULSADA

DUPLO
PULSO

HsOLDAS 
técnicos em soldas

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	39,65 Kg
Faixa de regulagem	MIG: 40 Amp. / 16V a 300 Amp. / 29v MMA: 40 Amp. / 21,6V a 300 Amp. / 32V
Fator de trabalho (380V)	300 Amp. a 60% 232 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	0,80 a 1,20 mm
Dimensões (L x C x A)	420mm x 900mm x 750mm
Tensão de alimentação	220V/380V 3PH (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,92
Consumo	14,5 kVa
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

Fonte inversora sinérgica e pulsada

Multiprocesso MIG pulsada, duplo-pulso, MIG/MAG TIG DC sem HF e MMA

Soldagem de ligas de alumínio, aço inox e aço carbono no processo MIG pulsado e duplo-pulso sem respingos

Placas produzidas por robô, em SMD

Alimentador de arame com 4 roldanas

Salva até 10 programas na memória

Pré-ajuste a partir do material de base

Ajuste do comprimento do arco

Ajuste fino da corrente e tensão

Solda contínua e intermitente, positiva e negativa

Função 2T/4T (alta toques do gatilho)

Avanço manual do arame

Função teste de gás

Ajuste de Burn Back

Pré e pós-gás

Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

Display LCD Digital

ITENS INCLUSOS

**CABO OBRA - 3M
COM GARRA DE
AÇO**



**PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ**

ITENS OPCIONAIS

**REGULADOR DE
VAZÃO ARGÔNIO E
MISTURAS**



**TOCHA TIG 26V
CÓD. 21445**



**TOCHA MIG H
SOLDAS M3
3M - CÓD 8375
5M - CÓD 8376**



**CABO PORTA
ELETRODO - 3M**



**PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ**

EXTENSÃO INDICADA

4 x 4mm² até 10 metros
4 x 6mm² de 10 a 20 metros