Discos de corte para máquinas estacionárias

PFERD

207

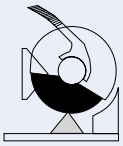
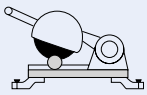
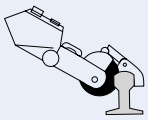
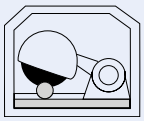


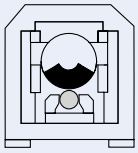
207

Disco de corte para máquinas estacionárias

Índice

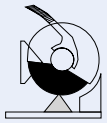
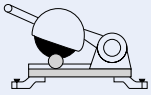
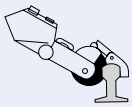
Conteúdo	Página
■ **Informações gerais e técnicas**	**3**
■ **O caminho mais rápido para a melhor ferramenta**	**4**
■ **Descrição, rótulo, sistema de codificação de cores**	**5**

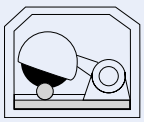
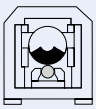
Máquina	Conteúdo	Página
Discos de corte para máquinas estacionárias		
 **< 3 KW**		**CHOPSAW** **6** ■ Linha universal PS-FORTE ■ Linha alto rendimento SG-ELASTIC
		**CHOPSAW-HD** **8** ■ Linha alto rendimento SG-ELASTIC
		**RAIL** **9** ■ Linha alto rendimento SG-ELASTIC
		**LABOR** **10** ■ Linha alto rendimento SG-ELASTIC

Makine	Conteúdo	Página
		**HEAVY DUTY** **10** ■ Linha alto rendimento SG-ELASTIC
		**Anéis redutores** **11**
		**Produtos fabricados sob encomenda** **12**



Informações mais detalhadas e dados para pedidos de discos de corte e desbaste para aplicações manuais podem ser encontradas no catálogo 206.

 **< 3 KW**	Discos de corte para máquinas estacionárias CHOPSAW até 3 KW
	Discos de corte para máquinas estacionárias CHOPSAW com acionamento automático
	Discos de corte para máquinas estacionárias para corte de trilhos

	Discos de corte para máquinas estacionárias para corte de amostras laboratoriais
	Discos de corte para máquinas estacionárias de alto desempenho

Suporte e serviço PFERD

A PFERD oferece suporte individual específico para resolver seus problemas de aplicação. Os experientes profissionais da PFERD terão prazer em ajudá-lo.

Com sua experiência, nossos consultores técnicos também o ajudarão a resolver problemas complexos relacionados às aplicações.

Devido aos nossos muitos anos de colaboração com fabricantes de máquinas de corte na Alemanha e no exterior, também podemos aconselhá-lo em seu projeto de maquinário adequado.

Entre em contato conosco.



Qualidade PFERD

Os discos de corte para máquinas estacionárias PFERD são desenvolvidos, fabricados e testados conforme os mais altos padrões de qualidade.

Pesquisa, desenvolvimento, maquinário próprio, bem como o monitoramento contínuo dos processos de produção, são fatores que garantem a alta qualidade dos produtos PFERD.

A gestão de qualidade PFERD é certificada de acordo com a ISO 9001.

Aplicações

Corte e desbaste é um dos processos de corte mais poderoso e de melhor custo-benefício usado nas seguintes áreas:

- Laminadores
- Fundições
- Engenharia de máquinas
- Construção em aço
- Manutenção de trilhos
- Construções e seus processos de acabamento

A PFERD é um membro de longa data da oSa

Juntamente com outros fabricantes, a PFERD aceitou voluntariamente produzir ferramentas de qualidade, em conformidade com os padrões de segurança mais exigentes. As empresas integrantes da oSa (Organização para a Segurança das Ferramentas de desbaste) estão comprometidas com a segurança contínua de produtos e monitoramento da qualidade. Ferramentas PFERD carregam a marca oSa.

VDS Verband Deutscher Schleifmittelwerke

Observe as instruções de segurança da German Abrasives Manufacturer's (VDS) . Maiores informações podem ser encontradas em: **www.pferd.com**

Normas de segurança

Os discos de corte PFERD estão em conformidade com os mais altos requisitos de segurança e são marcados de acordo com a EN 12413 para ferramentas de desbaste feitas de abrasivos aglomerados.

Vantagens do corte estacionário

- Processos de corte universais para todos os aços e fundições, ligas de metais não-ferrosos, ligas especiais tais como a base de níquel e titânio, bem como materiais em que processos de serragem ou oxicorte são difíceis ou impossíveis.
- Devido a superfícies lisas de corte e cortes de molde à frio, nenhum pós-processamento é necessário.
- Tempo de corte reduzido, independentemente da qualidade do material
- Formação de rebarbas signicativamente menor com corte do que com serragem quente
- Níveis de ruído mais baixo do que com serragem quente, por exemplo:
  Corte quente: 85 a 95 dBA
  Serragem quente: 105 a 110 dBA
- Qualidade de corte consistente ao longo de toda a vida útil do disco de corte, em função do processo contínuo de auto-afiação.
- É possível o corte de peças laminadas ou forjadas já resfriadas em linhas de corte quente.

Velocidade máxima de operação

A velocidade máxima de operação [m/s] é indicada em todos os rótulos dos produtos, nas embalagens e em todos os rótulos e embalagens dos produtos por uma barra colorida, conforme EN 12413. A especificação máxima permitida de velocidade de rotação se aplica ao diâmetro nominal dos discos.

Velocidade máxima operacional	Barra de cor
80 m/s	vermelho
100 m/s	verde

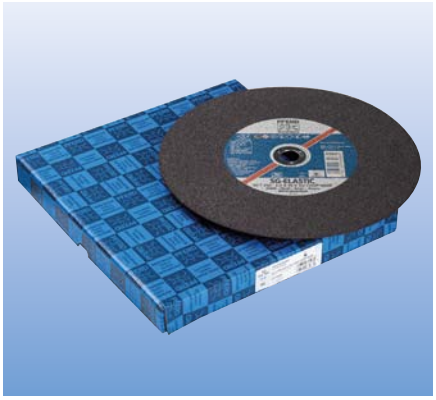
FEPA



As recomendações de segurança da FEPA podem ser baixadas em www.pferd.com.

Embalagem PFERD

A PFERD fornece discos de corte para máquinas estacionárias em embalagens industriais robustas que protegem as ferramentas de danos. Para embalagens unitárias, consulte as tabelas de produtos. Informações importantes como número de artigo, descrição, código EAN e informações técnicas podem ser encontradas nas etiquetas das embalagens.



Notas de segurança

= Use óculos de proteção

= Use proteção auricular!

= Use máscara!

= Use luvas!

= Leia as instruções de segurança!

= Não use se estiver danificado!

= Não permitido para uso em máquinas manuais!





PFERDVIDEO

Você receberá mais informações aqui ou em www.pferd.com

Disco de corte para máquinas estacionárias

O caminho mais rápido para a melhor ferramenta

Linhas de produtos

Para as várias atividades de corte na indústria e oficinas, a PFERD oferece discos de corte para máquinas estacionárias em duas linhas de produtos com características especiais.

Linha universal PS-FORTE (PSF)



Para uso geral na indústria e oficinas

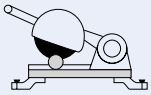
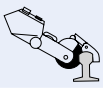
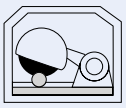
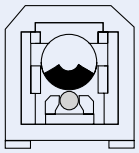
Linha alto rendimento SG-ELASTIC (SG)



Linha mais ampla de ferramentas para uso profissional na indústria e oficinas.

❶ Máquina + **❷ Material** + **❸ Aplicação** ⇒ **Melhor ferramenta**

Com base no desempenho da máquina disponível ❶, do material a ser cortado ❷ e da aplicação ❸, a visão geral mostra os diversos tipos de ferramentas na linha de produtos e o auxiliará encontrar a melhor ferramenta.

❶ Máquina	❷ Material	❸ Aplicação	Tipo	Página
CHOPSAW  **< 3 KW**	Aço	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**PS-FORTE** Dureza K **SG-ELASTIC** Dureza K	6 7
	Aço inoxidável (INOX)	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**PS-FORTE** Dureza K **SG-ELASTIC** Dureza K	6 7
CHOPSAW-HD 	Aço	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza L Dureza O	8 8
	Aço inoxidável (INOX)	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza L	8
	Ferro fundido	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza L	9
	Pedra	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza L	9
RAIL 	Aço	Corte de trilhos	**SG-ELASTIC** Dureza Q	9
LABOR 	Aço	Produção de cortes de precisão, cortes de amostras de laboratório	**SG-ELASTIC** Dureza H	10
	Aço inoxidável (INOX)	Produção de cortes de precisão, cortes de amostras de laboratório	**SG-ELASTIC** Dureza H	10
HEAVY DUTY 	Aço	Corte de materiais sólidos, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza T Dureza P Dureza R Dureza L Dureza N Dureza Q Dureza S	10 10 10 11 11 11 11
	Ferro fundido	Corte de material sólido, perfis e tubulações	**SG-ELASTIC** Dureza T Dureza P Dureza R	10 10 10
Produtos feitos sob encomenda até 1.250 mm de diâmetro.	Mediante solicitação, podemos produzir discos de corte para máquinas estacionárias até 1.250 mm de diâmetro, feito sob medida, com qualidade PFERD Premium, atendendo as exigências do seu trabalho. Nossos experientes consultores técnicos terão o prazer de ajudá-lo.			12



Com tela de segurança para corte agressivo com formação minimizada de rebarba



Com duas telas de segurança externas para alta estabilidade lateral

Descrição PFERD
80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1 Velocidade máxima operacional [m/s]

2 Descrição e formato da ferramenta
T = tipo plano
PT = tipo centro deprimido
CT = tipo cônico

3 Diâmetro externo
Diâmetro externo D em [mm]

4 Espessura do disco
Espessura T em [mm]

5 Abrasivo
A = Coríndon
C = Carbureto de silício
ZA = Coríndon zirconado/coríndon

6 Tamanho do grão
Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

7 Grau de dureza (Propriedades do disco)

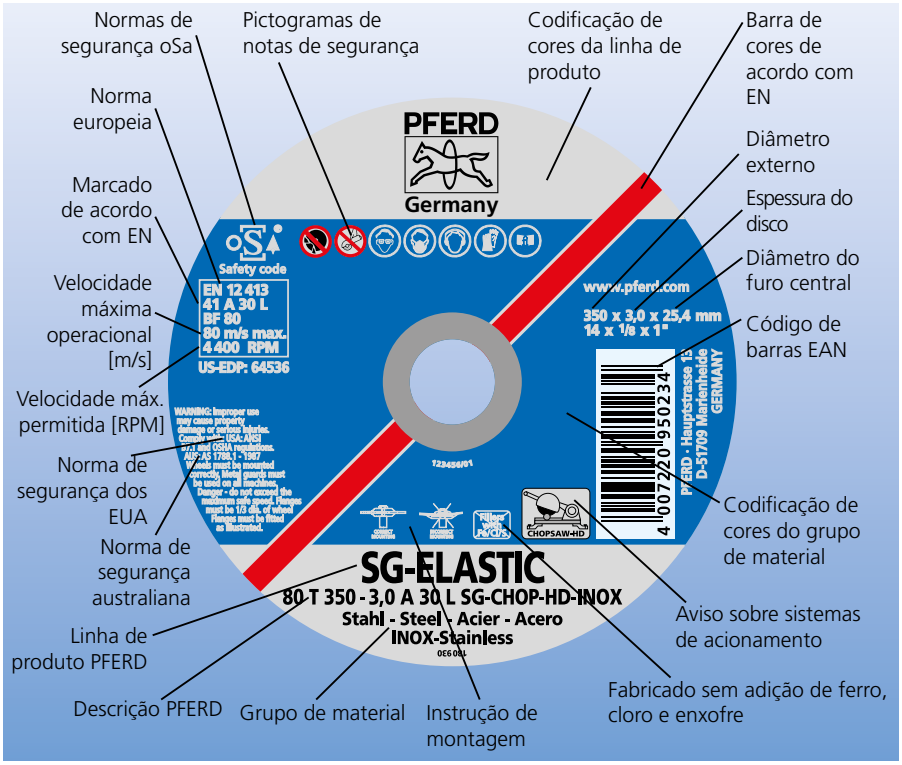
Grau de dureza	Propriedades do Disco	Grupo do material
Linha universal PS-FORTE (PSF)		
K	Muito Macio	Aço, aço inoxidável (INOX)
Linha performance SG-ELASTIC (SG)		
H	Muito Macio	Aço, aço inoxidável (INOX), ferro fundido
K	Muito Macio	Aço, aço inoxidável (INOX)
L	Macio	Aço, aço inoxidável (INOX), ferro fundido, pedra, plásticos, metais não ferrosos
N	Macio	Aço
O	Semi-duro	Aço
P	Semi-duro	Aço, ferro fundido
Q	Semi-duro	Aço
R	Duro	Aço, ferro fundido
S	Duro	Aço
T	Muito duro	Aço, ferro fundido

8 Linha de produtos PFERD
Linha universal PS-FORTE (PSF)
Linha performance SG-ELASTIC (SG)

9 Grupo de produtos
CHOPSAW = para corte agressivo com formação minimizada de rebarbas
CHOPSAW-HD = para alta estabilidade lateral
RAIL = para trilhos
LABOR = para amostras de laboratórios
HEAVY DUTY = para máquinas de alto desempenho

10 Grupo de material
Ver item 7

11 Diâmetro do furo central
Diâmetro do furo central H em [mm]



Designação de acordo com a EN 12413
41 A 30 L BF 80
1 2 3 4 5 6

1 Classe e forma do disco
41 = Disco de corte reto
42 = Disco de corte com centro deprimido

2 Denominação do grão abrasivo
A = Coríndon
C = Carbureto de silício
ZA = Coríndon zirconado/ Coríndon

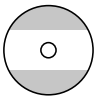
3 Tamanho do grão
Tamanho do grão de acordo com ISO 8486

4 Grau de dureza (Propriedade do disco)
Os níveis de dureza são indicados usando letras em ordem alfabética crescente, desde extremamente macio (A) até extremamente duro (Z).

5 Aglomerado
BF = Aglomerado de resina sintética reforçado com fibra sintética.

6 Velocidade máxima de operação em [m/s]

Codificação por cores para as duas linhas de produtos

Linha universal PS-FORTE (PSF)	Linha performance SG-ELASTIC (SG)
	

Codificação por cores dos materiais a serem trabalhados

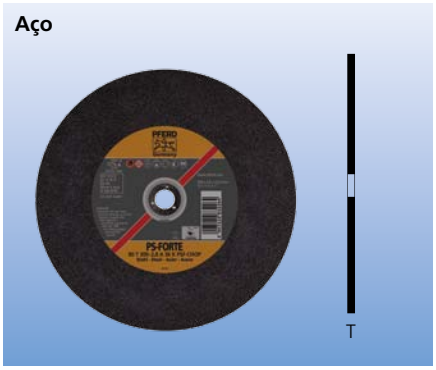
Linha universal PS-FORTE (PSF)		
Material = Cor		Página
	Aço = preto	6
	Aço Inoxidável (INOX) = azul	6

Linha performance SG-ELASTIC (SG)		
Material = Cor		Página
	Aço = preto	7 8 9 11
	Aço / Ferro fundido = preto / vermelho	10
	Aço Inoxidável (INOX) = azul	7 8 10
	Pedra / Ferro fundido = verde / vermelho	9

Disco de corte para máquinas estacionárias

Linha universal PS-FORTE, CHOPSAW

Aço



Ferramenta universal de dureza K para corte fácil e agressivo e menor formação de rebarbas.

Vantagens:
- Longa vida útil da ferramenta
- Corte rápido
- Baixa fricção lateral
- Para trabalhos de corte de múltiplo uso

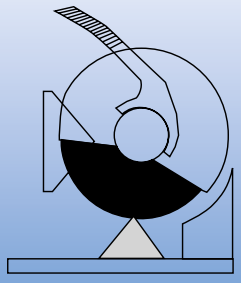
Abrasivo: Coríndon A

Materiais para se trabalhar:
Aço

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Oferece excelentes resultados de corte com máquinas de acionamento de até 3 KW de potência

< 3 KW



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-2,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4	832264	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-2,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4	817605	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-3,8 A 36 K PSF-CHOP/25,4	832271	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 25,4 (1)	3.800	10

INOX



Ferramenta universal de dureza K, com tela de segurança média. Para corte fácil e agressivo com menor formação de rebarbas.

Vantagens:
- Longa vida útil da ferramenta
- Corte rápido
- Baixa fricção lateral
- Para trabalho de corte de múltiplo uso

Abrasivo: Coríndon A
Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais para se trabalhar:
Aço inoxidável (INOX)

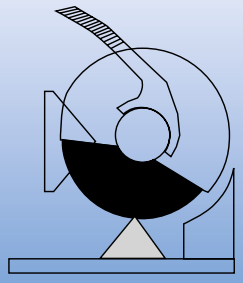
Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Oferece excelentes resultados de corte com máquinas de acionamento de até 3 KW de potência.

Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-2,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4	950180	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-2,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4	950197	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-3,8 A 36 K PSF-CHOP-INOX/25,4	950210	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 25,4 (1)	3.800	10



< 3 KW



Ferramenta universal de dureza K, com tela de segurança média. Para corte fácil e agressivo com menor formação de rebarbas.

Vantagens:
- Longa vida útil da ferramenta
- Corte rápido
- Baixa fricção lateral
- Para trabalho de corte exigente

Abrasivo: Coríndon A

Materiais para se trabalhar:
Aço

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Oferece excelentes resultados de corte em máquinas de acionamento de até 3 KW de potência

Aço



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	629123	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639573	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	629154	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639597	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	638675	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 25,4 (1)	3.800	10
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639610	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10

Ferramenta universal de dureza K, com tela de segurança média. Para corte fácil e agressivo com menor formação de rebarba.

Vantagens:
- Longa vida útil da ferramenta
- Corte rápido
- Baixa fricção lateral
- Para trabalho de corte exigente

Abrasivo: Coríndon A
Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais para se trabalhar:
Aço inoxidável (INOX)

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Oferece excelentes resultados de corte em máquinas de acionamento de até 3 KW de potência

INOX



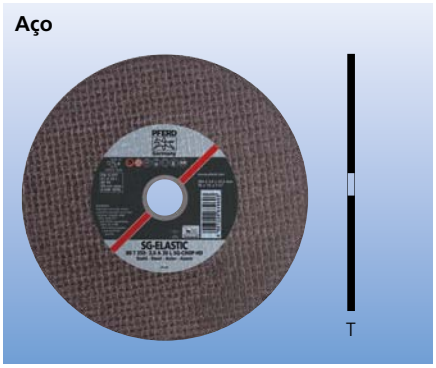
Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	803219	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	639634	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	669303	41 A 36 K BF 80	400 x 2,8 x 25,4 (1)	3.800	10



Disco de corte para máquinas estacionárias

Linha alto rendimento SG-ELASTIC, CHOPSAW-HD

Aço



Ferramenta universal de dureza L e O, com duas telas de segurança externas. Para trabalhos de corte que exigem alta estabilidade.

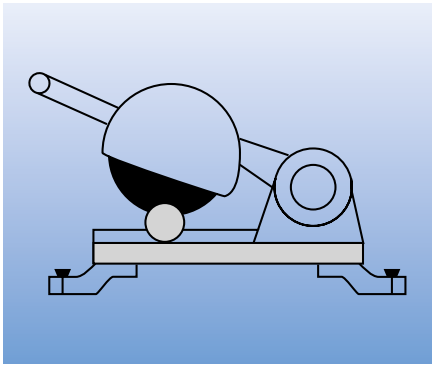
Vantagens:
- Alta estabilidade lateral
- Longa vida útil da ferramenta
- Para trabalho de corte exigente

Abrasivo: Coríndon A

Materiais para se trabalhar:
Aço

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Excelentes resultados de corte são atingidos com máquinas de acionamento potentes



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4	629185	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0	639580	41 A 40 L BF 80	300 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20
80 T 300-3,4 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4	540299	41 A 30 O BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4	629130	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0	639603	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10
80 T 350-3,8 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4	540329	41 A 30 O BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD/25,4	638682	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1)	3.800	10
80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD/32,0	639627	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10
Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo chato T (forma 41)					
100 T 350-4,2 A 30 O SG-CHOP-HD/25,4	540336	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 25,4 (1)	5.500	10

INOX



Ferramenta de dureza L, com corte fácil e duas telas de segurança externas. Para trabalhos de corte que exigem alta estabilidade.

Vantagens:
- Alta estabilidade lateral
- Longa vida útil da ferramenta
- Para trabalho de corte exigente

Abrasivo: Coríndon A
Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

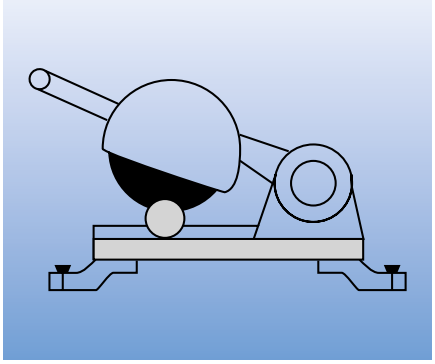
Materiais para se trabalhar:
Aço inoxidável (INOX)

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Excelentes resultados de corte são atingidos com máquinas de acionamento potentes



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4	950227	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-3,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4	950234	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-4,0 A 30 L SG-CHOP-HD-INOX/25,4	950272	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1)	3.800	10



Ferramenta de dureza L, com corte fácil e duas telas de segurança externas. Para trabalhos de corte que exigem alta estabilidade.

Vantagens:
- Alta estabilidade lateral
- Longa vida útil da ferramenta
- Para trabalho de corte exigente

Abrasivo: Carbureto de silício C

Materiais para se trabalhar:
Ferro fundido, pedra, plástico, metais não ferrosos

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

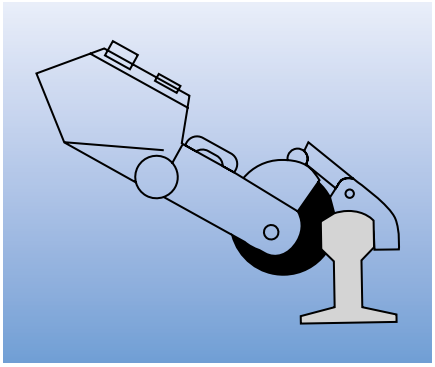
Recomendações de uso:
- Excelentes resultados de corte são atingidos com máquinas de acionamento potentes

Ferro fundido/Pedra



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-3,0 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4	540268	41 C 36 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-3,4 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4	540275	41 C 36 L BF 80	350 x 3,4 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-4,0 C 36 L SG-CHOP-HD/25,4	540282	41 C 36 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1)	3.800	10

Linha alto rendimento SG-ELASTIC, RAIL



Ferramenta especial com dureza Q para corte rápido e econômico de trilhos.

Vantagens:
- Corte agressivo
- Alta qualidade de corte
- Excelente vida útil da ferramenta

Abrasivo: Coríndon A

Materiais para se trabalhar:
Aço

Aplicações:
Corte de trilhos

Recomendações de uso:
- Excelentes resultados de corte são atingidos com máquinas de acionamento potentes

Aço



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo chato T (forma 41)					
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23	539705	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 22,23 (7/8)	6.400	20
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539712	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 25,4 (1)	6.400	20
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23	539729	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 22,23 (7/8)	5.500	10
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539736	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 25,4 (1)	5.500	10
100 T 400-4,2 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539743	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,2 x 25,4 (1)	4.800	10

Disco de corte para máquinas estacionárias

Linha alto rendimento SG-ELASTIC, LABOR

INOX/Aço



Ferramenta especial com dureza H. Indicado para produzir cortes precisos e rápidos em amostras laboratoriais.

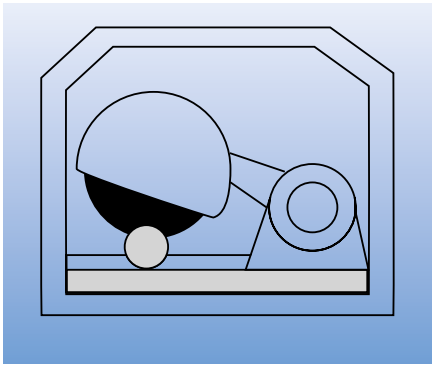
Vantagens:
- Ferramenta especial para amostragem metalográfica
- Maior qualidade de corte
- Tipo reforçado para alta estabilidade

Abrasivo: Coríndon A
Fabricado sem adição de materiais ferrosos, cloretados e sulfurosos.

Materiais para se trabalhar:
Aço inoxidável (INOX), aço, latão

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Em decorrência de sua construção, estas ferramentas somente são destinadas para uso em máquinas de corte de precisão estacionárias
- Também são adequadas para aplicações em corte úmido



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
SG-LAB-INOX					
80 T 150-1,0 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23	804124	41 A 60 H BF 80	150 x 1,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25
80 T 230-1,5 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23	804865	41 A 60 H BF 80	230 x 1,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25
80 T 250-1,8 A 46 H SG-LAB-INOX/32,0	804919	41 A 46 H BF 80	250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4)	6.100	20
SG-LAB					
80 T 300-2,0 A 46 H SG-LAB/32,0	804926	41 A 46 H BF 80	300 x 2,0 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20
80 T 350-2,5 A 46 H SG-LAB/32,0	805596	41 A 46 H BF 80	350 x 2,5 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10
80 T 400-3,0 A 46 H SG-LAB/32,0	805657	41 A 46 H BF 80	400 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10

Linha alto rendimento SG-ELASTIC, HEAVY DUTY

Ferro fundido/Aço



Ferramenta especial com ampla variedade de graus de dureza. Indicado para as altas exigências do trabalho de corte.

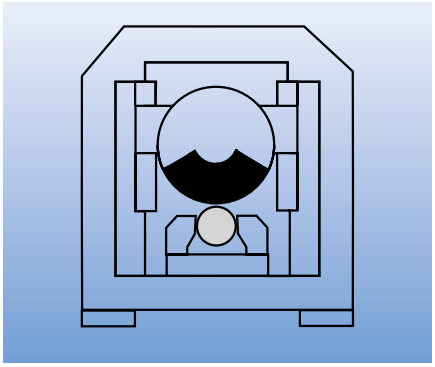
Vantagens:
- Excelente vida útil da ferramenta
- Excelentes resultados de corte

Abrasivo: Coríndon zirconado/ Coríndon ZA

Materiais para se trabalhar:
Ferro fundido, aço

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Excelentes resultados são atingidos em máquinas estacionárias de alto desempenho



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo chato T (forma 41)					
100 T 400-4,8 ZA 24 T SG-HD/40,0	539965	41 ZA 24 T BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10
100 T 500-5,6 ZA 24 T SG-HD/40,0	803462	41 ZA 24 T BF 100	500 x 5,6 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5
100 T 600-7,8 ZA 24 P SG-HD/60,0	803486	41 ZA 24 P BF 100	600 x 7,8 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5
100 T 600-8,0 ZA 24 R SG-HD/60,0	166437	41 ZA 24 R BF 100	600 x 8,0 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5

Ferramenta especial com ampla variedade de graus de dureza. Indicado para as altas exigências do trabalho de corte.

Vantagens:
- Excelente vida útil da ferramenta
- Excelentes resultados de corte

Abrasivo: Coríndon A

Materiais para se trabalhar:
Aço

Aplicações:
Corte de materiais sólidos, perfis e tubos

Recomendações de uso:
- Excelentes resultados são atingidos em máquinas estacionárias de alto desempenho

Aço



Descrição	EAN 4007220	Designação EN	D x T x H [mm (polegada)]	Rot. máx. perm. [rpm]	
Velocidade máxima de operação 80 m/s, tipo chato T (forma 41)					
80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD/25,4	166185	41 A 24 Q BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1)	5.100	20
80 T 350-3,8 A 24 Q SG-HD/25,4	166260	41 A 24 Q BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1)	4.400	10
80 T 400-4,2 A 24 Q SG-HD/40,0	166307	41 A 24 Q BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2)	3.800	10
80 T 500-5,5 A 24 Q SG-HD/40,0	166321	41 A 24 Q BF 80	500 x 5,5 x 40,0 (1 1/2)	3.100	5
Velocidade máxima de operação 100 m/s, tipo chato T (forma 41)					
100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/30,0	539873	41 A 24 Q BF 100	250 x 1,8 x 30,0 (19/16)	7.600	20
100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/32,0	803257	41 A 24 Q BF 100	250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4)	7.600	20
100 T 300-3,0 A 24 N SG-HD/40,0	539842	41 A 24 N BF 100	300 x 3,0 x 40,0 (1 1/2)	6.400	20
100 T 300-3,6 A 24 Q SG-HD/40,0	166253	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,6 x 40,0 (1 1/2)	6.400	20
100 T 350-3,8 A 24 N SG-HD/40,0	539859	41 A 24 N BF 100	350 x 3,8 x 40,0 (1 1/2)	5.500	10
100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD/25,4	166284	41 A 24 Q BF 100	350 x 4,0 x 25,4 (1)	5.500	10
100 T 400-4,3 A 24 N SG-HD/40,0	539866	41 A 24 N BF 100	400 x 4,3 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10
100 T 400-4,6 A 24 S SG-HD/40,0	166314	41 A 24 S BF 100	400 x 4,6 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10
100 T 400-4,8 A 24 Q SG-HD/40,0	539880	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10
100 T 500-6,3 A 24 L SG-HD/40,0	803417	41 A 24 L BF 100	500 x 6,3 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5
100 T 500-5,8 A 24 N SG-HD/40,0	166338	41 A 24 N BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5
100 T 500-5,8 A 24 Q SG-HD/40,0	539897	41 A 24 Q BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5
100 T 500-5,8 A 24 S SG-HD/40,0	539958	41 A 24 S BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5
100 T 600-7,6 A 24 N SG-HD/60,0	166482	41 A 24 N BF 100	600 x 7,6 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5

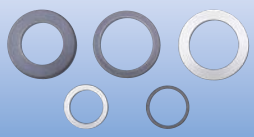
Anéis redutores

Anéis de redução garantem ajuste do furo central padrão a uma dimensão de furo central reduzida.

Vantagens:
- Ajuste flexível aos pré-requisitos do sistema de acionamento
- Com arruela de fixação, para impedir que o anel seja empurrado para o furo central do disco de corte

Notas de segurança:
- Certifique-se que as flanges da máquina estão abertas para uma montagem segura da ferramenta

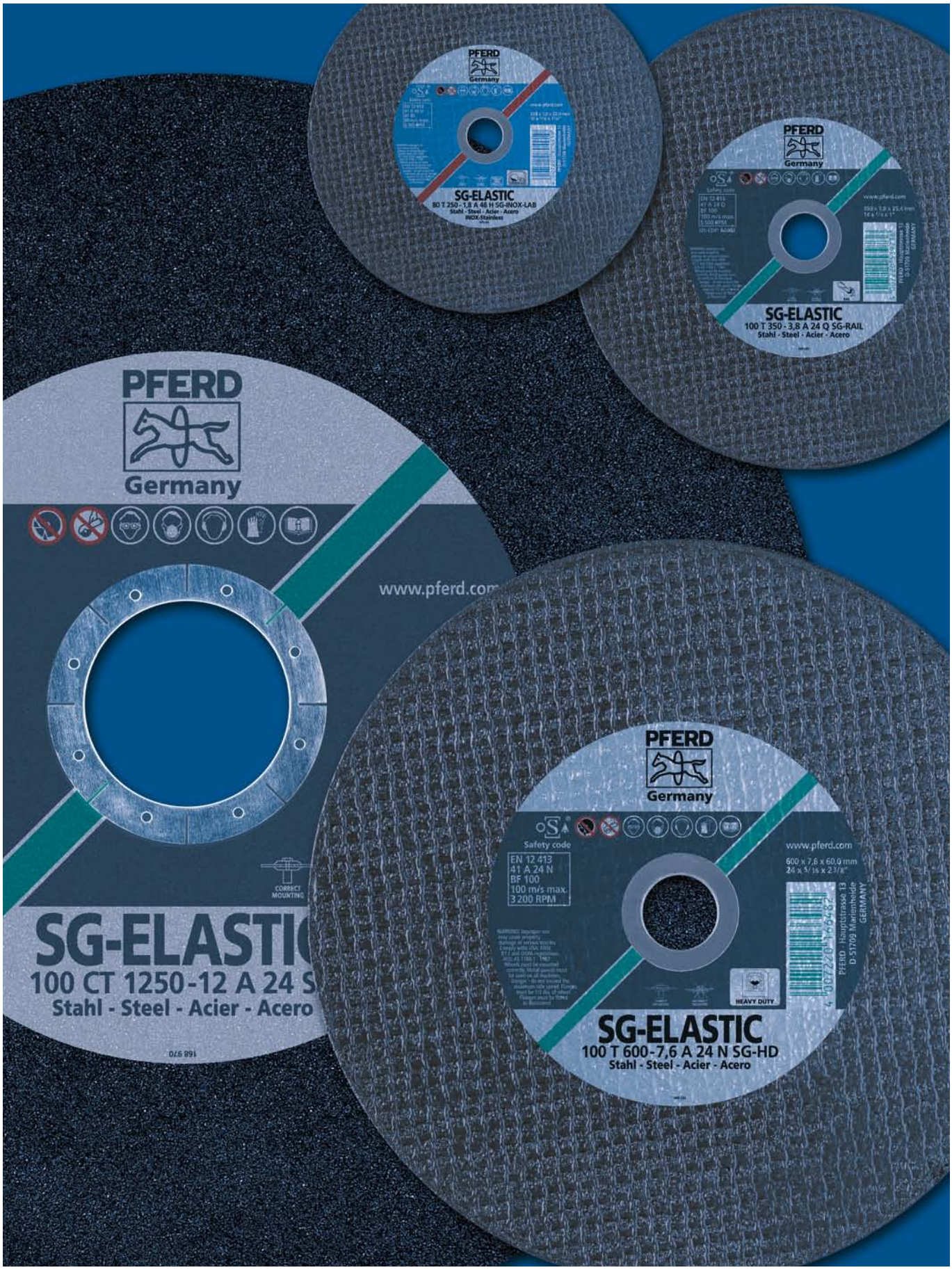
Anéis redutores



Descrição	EAN 4007220	Dia. externo [mm]	Dia. interno [mm]	Largura [mm]	
RDR 25,4-20-3,0	956205	25,4	20	3,0	5
RDR 25,4-22,2-3,0	956212	25,4	22,23	3,0	5
RDR 40-25,4-3,0	956199	40	25,4	3,0	5
RDR 40-25,4-4,5	176306	40	25,4	4,5	5
RDR 40-30-3,0	956182	40	30	3,0	5
RDR 40-30-4,5	176283	40	30	4,5	5
RDR 40-32-3,0	956090	40	32	3,0	5
RDR 40-32-4,5	176276	40	32	4,5	5
RDR 60-40-6,5	956229	60	40	6,5	5

Disco de corte para máquinas estacionárias

Produtos fabricados sob encomenda

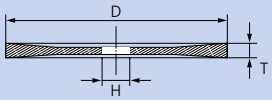


Dimensões e formas para atender aos requisitos do clientes

Se você não encontrar a solução específica para sua aplicação em nossa linha de produtos, podemos produzir discos de corte para máquinas estacionárias sob encomenda na qualidade Premium PFERD, personalizados para atender os requisitos de seu trabalho.



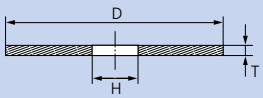
CT
Tipo cônico



Área de aplicação:
- Especialmente adequado para uso na indústria de aço

Vantagens:
- Menor fricção lateral
- Especialmente vantajoso para cortes profundos e cortes transversais

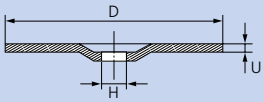
T
Tipo plano



Área de aplicação:
- Especialmente adequado para uso na indústria de aço, construções e fundições

Vantagens:
- Uso universal

PT
Tipo centro deprimido



Área de aplicação:
- Especialmente adequado para uso em fundições

Vantagens:
- A flange de fixação não ultrapassa a face lateral do disco de corte.
- Permite o corte preciso e rente em peças de fundição
- Em geral, não há necessidade de pós-processamento

Dia. ext. D [mm]	Dia. furo central H [mm]	Dia. ext. D [mm]	Dia. furo central H [mm]	Dia. ext. D [mm]	Dia. furo central H [mm]
1.250	127/152,4/230	-	-	-	-
1.000	100/127/152,4	-	-	-	-
800	80/100/152,4	800	80/100/152,4	800	80/100/152,4
-	-	700	60/80/100	700	60/80/100
-	-	660	40/60/80	-	-
-	-	600	40/60/76,2	600	40/60/76,2
-	-	500	40/60/76,2	500	40/60/76,2
-	-	450	25,4/32/40	-	-
-	-	400	25,4/32/40	400	25,4/32/40
-	-	350	25,4/32/40	-	-
-	-	300	25,4/32/40	-	-
-	-	250	25,4/30/32	-	-

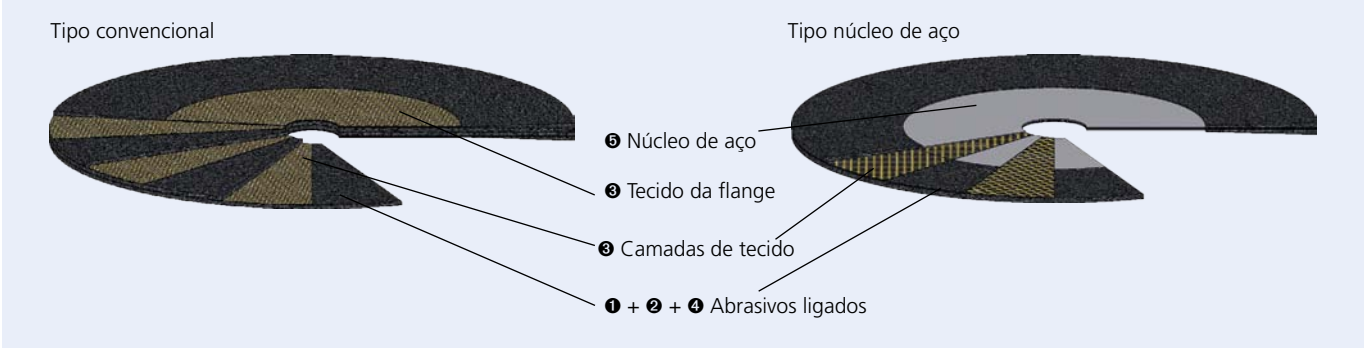
Outros formatos e diâmetros de furo estão disponíveis sob encomenda. Por favor entre em contato conosco!



Disco de corte para máquinas estacionárias

Produtos fabricados sob encomenda

Um exemplo de construção de um disco de corte



Tipo convencional

Para corte estacionário, são utilizados discos de corte com aglomerado de resina sintética e reforçados com fibra, os quais são essencialmente compostos por quatro componentes:

❶ Abrasivos
❷ Aglomerado, que detém os grãos abrasivos no disco de corte
❸ Camadas de tecido/tecido da flange, que garantem que o disco de corte é seguro e estável
❹ Aditivos ativos

Tipo núcleo de aço

O disco de corte com núcleo de aço, desenvolvido e patenteado pela PFERD, é caracterizado por seu corpo de aço sólido construído em camadas que não contêm qualquer abrasivo.

A estrutura especial da ferramenta tem as seguintes vantagens:

1. Uso dos flanges de aperto menores possíveis:
- Maior área de corte implementável
- Corte de perfis transversais de material grande
- Custos de corte reduzidos

2. Aumento da estabilidade lateral do disco de corte
Vantagens:
- Corte mais estável com menos vibração
- Menos ruído
- Longa vida útil
- Taxa de rendimento de material mais elevada
- Tempos de corte mais curtos

3. Largura reduzida do disco de corte
Vantagens:
- Menor potência da máquina exigida
- Menos perda de material cortado
- Rebarbas ou resíduos de concreto reduzidos

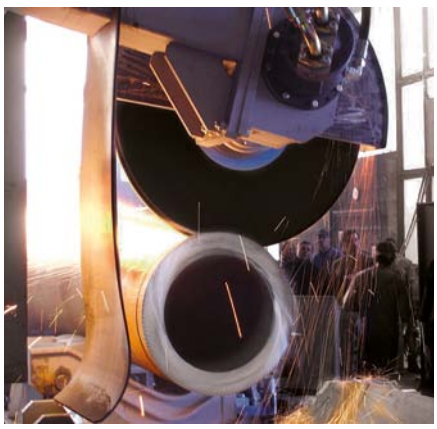
4. Sem custo para a eliminação do disco antigo

Possíveis aplicações do corte com esmerilhadeira

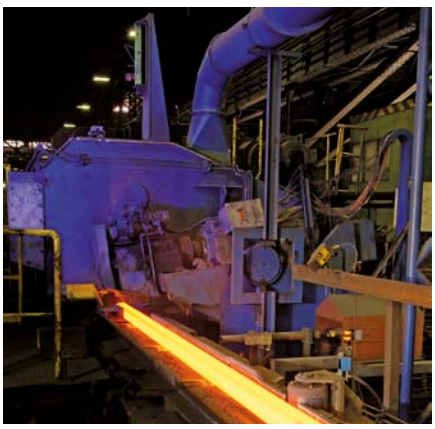
Uma diferenciação é feita entre corte frio, morno e quente, dependendo da temperatura do material das peças de trabalho.

Condições operacionais / Parâmetros operacionais	Corte frio	Corte morno	Corte quente
Temperatura do material T	até 100 °C	100 a 600 °C	600 a 1.000 °C
Velocidade periférica V_s *	80 a 100 m/s	80 a 100 m/s	80 a 100 m/s
Eficácia específica do corte Z	4 a 15 cm^2/s	8 a 20 cm^2/s	15 a 35 cm^2/s

* Observe a velocidade operacional máxima dos discos de corte.

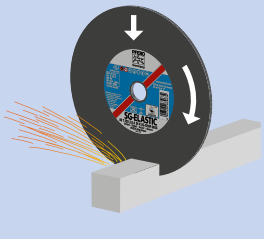
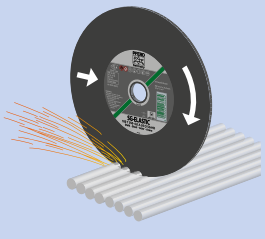
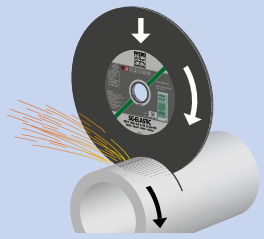
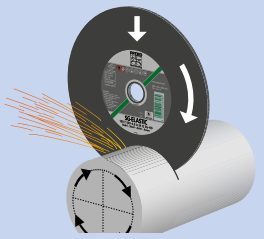
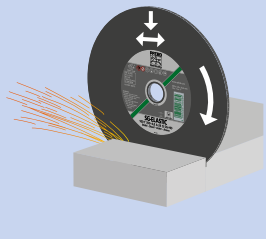






Processo de corte:

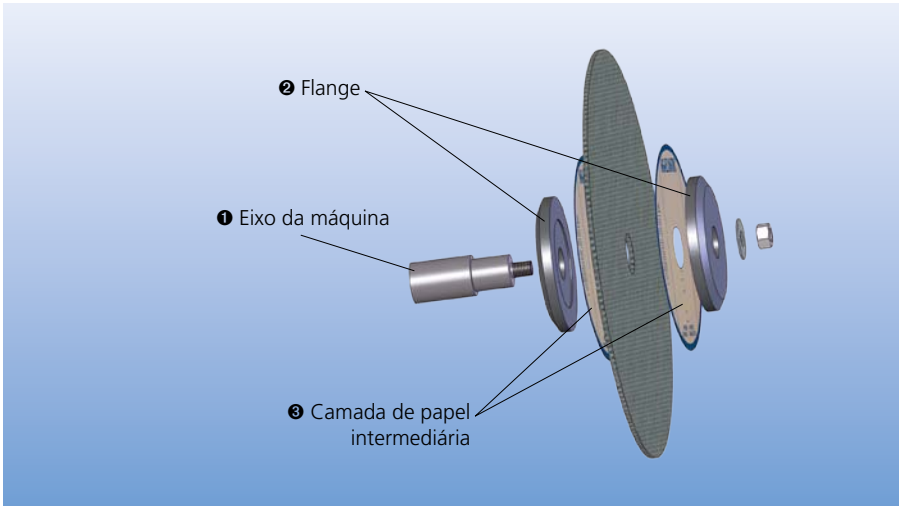
De acordo com o material e a aplicação, os processos de corte diferem dependendo do posicionamento e movimento relativo do disco de corte e peça de trabalho.

Corte chop stroke	Corte horizontal	Corte rotacional	Corte indice	Corte de oscilação
				
Área de aplicação: ■ Para cortar peças de trabalho individuais assim como camadas de material pequenas ou finas ■ Processo de corte muito comum **Processo de corte:** ■ O disco de corte corta a peça de trabalho em um movimento radial sobre o ponto médio da articulação **Vantagens:** ■ Baixa Vibração ■ Tempos de corte curtos ■ Menos carga no disco de corte para dimensões de material menores	**Área de aplicação:** ■ Para cortar múltiplas peças de trabalho adjacentes, assim como lajes, placas e folhas ■ Em particular do lado da abordagem do moinho de rolagem após o leito de resfriamento **Processo de corte:** ■ O disco de corte corta toda a largura das camadas de diferentes perfis transversais em um ciclo **Vantagens:** ■ Tempos de corte curtos ■ Altíssima capacidade de produção	**Área de aplicação:** ■ Para corte de grandes tubos, assim como material sólido redondo **Processo de corte:** ■ A peça de trabalho é continuamente rotacionada durante o processo de corte. **Vantagens:** ■ O uso de discos de pequenos diâmetros é possível ■ Baixa potência de acionamento exigida ■ Baixa temperatura da peça de trabalho	**Área de aplicação:** ■ Para corte de material sólido, redondo grandes e blocos ■ Em particular em trabalhos com aço e fundições **Processo de corte:** ■ A peça de trabalho é cortada com vários cortes parciais. Após cada corte parcial, a peça de trabalho é girada (2–4 cortes parciais, rotação de 180–90°, dependendo das dimensões do material). **Vantagens:** ■ É possível trabalhar em materiais com grandes perfis transversais com discos de diâmetros menores.	**Área de aplicação:** ■ Para corte de sprues e arquibancadas em fundição ■ Tarefas exigentes em corte úmido com esmerilhadeiras **Processo de corte:** ■ O disco de corte move-se para dentro do material a ser cortado com movimentos para frente e para trás, adicionais ao corte horizontal. **Vantagens:** ■ Baixa potência de acionamento exigida ■ Baixa temperatura da peça de trabalho ■ Excelente remoção de rebarbas

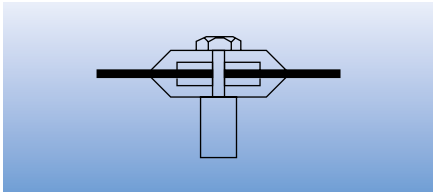
Fixação adequada dos discos de corte

A fixação correta do disco de corte é um pré-requisito para um melhor desempenho e é essencial para a segurança do usuário. A ilustração ao lado demostra a maneira correta de fazê-lo:

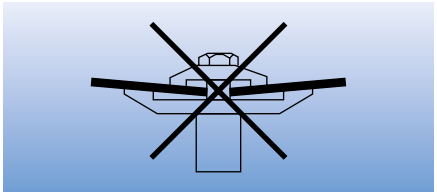
❶ Eixo da máquina com alta concentricidade
❷ Flanges de tamanho igual
❸ Camadas de papel intermediárias, se necessário, para aperto e utilização segura.
Nossas recomendações:
- Depois de cada segunda mudança de disco,troque as camadas de papel intermédias.
- Para um diâmetro de disco > 400 mm, sempre utilize camadas de papel intermediárias



Notas de segurança:
A utilização segura das ferramentas PFERD depende dos sistemas de montagem adequados. Ambas as flanges entre as quais uma ferramenta é montada devem ter o mesmo diâmetro exterior e a mesma área de apoio (conforme EN 13218, ANSI B7.1, AS 1788.1).



Correto



Incorreto

Embalagem

A unidade e tipo de embalagem atendem às suas necessidades individuais. Três tipos de embalagens estão disponíveis. Selecione o tipo de embalagem ao fazer o pedido



Engradado



Pallet



Caixa

Transporte e armazenagem

Para evitar danos aos discos de corte por transporte inadequado ou influências ambientais adversas durante o armazenamento, por exemplo radiação UV, temperatura ou umidade, observe o seguinte conselho:

- Na medida do possível, transporte e armazene discos de corte em suas embalagens originais sobre uma superfície plana, por exemplo numa prateleira ou verticalmente em racks
- Evite dobrar as ferramentas
- Assegure-se que os discos de corte são armazenados em ambientes secos, livres de umidade e com temperatura constante
- Use na ordem de chegada

Recomendação:
Temperatura do ambiente: 18–22 °C
Umidade relativa: 45–65 %
Sem luz do sol direta.



Conselhos sobre o armazenamento de discos cônicos (CT)
Discos de corte cônicos devem ser empilhados com camadas de papel intermediárias, de modo que a área afunilada seja suportada e a dobra dos discos de corte seja evitada.

A PFERD fornece discos de corte cônicos com camadas de papel intermediárias incluídas.

