

INVERSORA ARCO SUBMERSO

MZ 1250



1250

AMPERÍMETRO
DIGITAL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**

INVERSORAS



SENSOR TÉRMICO

**SERV. EXTRA
PESADOS**

INOX | AÇO
CARBONO



4 ROLDANAS
TRAÇÃO

HsOLDAS 
técnicos em soldas

ARCO SUBMERSO

MZ 1250

220V Trif. - Cód. 7111
380V / 440V Trif. - Cód. 6596

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	107,4 Kg
Faixa de regulação	113 a 1250 Amp.
Fator de tensão	24,5 a 44V
Fator de trabalho	1000 Amp. a 100%
Diâmetro do arame recomendado	3,25 a 6 mm
Dimensões máquina (L x C x A)	370mm x 820mm x 875mm
Tensão de alimentação	220V trifásico ou 380V / 440V trifásico (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	69 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

Soldagem pelo processo arco submerso (SAW) com fonte de energia com tecnologia inversora

Placas produzidas por robô, em SMD

Alto fator de trabalho

Painel de controle integrado ao carro

Deslocamento automático e ajustável sobre os trilhos

Hot start e Arc Force

Ajuste fino da corrente

Amperímetro, voltímetro e ajuste da velocidade digitais

Sensor térmico e demais funções preventivas contra superaquecimento

ITENS INCLUSOS



2 TRILHOS DE 1 M CADA



PLACAS EM SMD, PRODUZIDAS POR ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



RECUPERADOR DE FLUXO



PLACAS ELETRÔNICAS ISOLADAS COM VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

4 x 16mm² até 10 metros

TRATOR MZ 1250 KG
CÓD. 21858



Imagens meramente ilustrativas