



INVERSORA

ARC 282

VRD



ALTO FATOR
200 Amp. a 100%
TRABALHO

200
AMPERÍMETRO
DIGITAL

TIG DC
MMA

SENSOR TÉRMICO

PORTÁTIL

**ECONOMIA
DE ENERGIA**
INVERSORAS

**ARC
FORCE**

HsOLDAS
técnicos em soldas

DADOS TÉCNICOS

Peso máquina	8,7 Kg
Faixa de regulação	20 a 230 A
Fator de trabalho	230 A a 100%
Eletrodo recomendado	1,6 a 5 mm
Dimensões máquina (L x C x A)	165mm x 430mm x 310mm
Tensão de alimentação	220V Mono. (+/- 15%) 50/60 Hz
Fator de potência	0,93
Consumo	10,5 kVA
Grau de proteção	IP 21S

CARACTERÍSTICAS

Placas produzidas por robô, em SMD

Alto fator de trabalho - 230 A a 100%

Eletrodo (MMA) e TIG DC com Lift Arc

Ajuste fino da corrente

Amperímetro digital

Alça de transporte

Cabo obra com garra negativa de latão injetado

VRD (Dispositivo Redutor de Voltagem): garante que a tensão em circuito aberto seja reduzida para um fator de segurança (abaixo de 32V), proporcionando maior proteção aos operadores em relação a choques elétricos

Sensor térmico (proteção contra superaquecimento)

Solda eletrodo revestido da classe AWS E 7018 5 mm a 100% de ciclo.

ITENS INCLUSOS



CABO OBRA - 3M
GARRA LATÃO
INJETADO

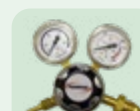


CABO PORTA
ELETRODO - 3M



PLACAS EM SMD,
PRODUZIDAS POR
ROBÔ

ITENS OPCIONAIS



REGULADOR DE
VAZÃO ARGÔNIO E
MISTURAS



TOCHA TIG 26V
CÓD. 7377



PLACAS
ELETRÔNICAS
ISOLADAS COM
VERNIZ

EXTENSÃO INDICADA

3 x 6mm² até 10 metros
3 x 10mm² de 10 a 20 metros